

Guide des Peintures Industrielles
Industrial Coatings Guide



Guide des Peintures Industrielles

Industrial Coatings Guide



COLORADO

Soyez inspirés



Sommaire

Système Glycérophtalique / Alkyd System

Wash Primer	5
Peinture Antirouille PGL	6
Colozinc Synthétique - Primaire.....	7
Interdus - Intermédiaire.....	8
Métalac	9
Color Auto	10

Système Cellulosique / Nitro Cellulose System

Colozinc Cellulosique Primaire.....	12
Indusfiller.....	13
Industar	14

Système Au Four / Stoving Enamels System

Apprêt Au Four AF59	16
Fourlac	17
Fourlac Electrostatique	18

Mastic pour Métal / Putty for metal

Colomastic	20
Colofer.....	21
Colofibre.....	22
Enduipox	23

Système Epoxypolyamide / Epoxy System

Colozinc Epoxy 80	25
Colozinc Epoxy 40.....	26
Colozinc Epoxy PH	27
Iron Epoxy HS Intermédiaire	28
Epoxy Polyamide	29

Système Epoxyvinyl/Polyuréthane/ Acrylique / Epoxy Vinyl

System / PU / Acrylic

Iron Epoxy Primaire.....	31
Iron Epoxy Intermédiaire.....	32
Iron Epoxy Finition.....	33
Colothane.....	34
Colothane Antico.....	35
Colotex	36

Système polyuréthane / Polyurethane System

Colothane.....	38
Colothane Antico	39

Système de revêtements pour sol / Floor Coating System

Vernis Betonix	41
Colofloor : Autolissant anti-dérapant	42
Lipox : Autolissant anti-poussière	43
Epoxydur	44
Epoxydur +	45
Coloroute	46

Système Caoutchouc Chloré / Chlorinated Rubber System

Colozinc CC 80	48
Colozinc CC PH.....	49
Coloclor.....	50

Système Haute Température / High Temperature System

Primaire : Colozinc Epoxy 80	52
Aluminium HT 250 °C	53
Aluminium THT 600°C	54

Système Produits Spéciaux / Special Coatings System

Colofood.....	56
Resipox	57
Hydropox Métal.....	58
Colopox Phénolique.....	59
Colopox Tolérant	60
Colomarine.....	61
Colopiscine	62
Coloclean	63
Coloclean PU	64
Colothane Bois.....	65
Colobitume.....	66

Système Vernis / Varnish System

Porex	68
Colopore.....	69
Vernis V5	70
Vernis V7	71
Vernis V804.....	72
Vernis Marin V9.....	73
Vernis Cellulosique V4.....	74
Vernis Synthétique mat V10	75
Vernis Pu Mat - Satine - Brillant VII	76
Vernis Acrylor.....	77
Vernis Four VFI6.....	78
Vernis Epoxy VEI6.....	79

Summary



Peintures Industrielles
Industrial Coatings

Système Glycérophthalique
Alkyd System





WASH PRIMER IMPRESSION

Définition : est une impression phosphatante passivante à base de résine butyral polyvinylique. Utilisé en tant que couche d'accrochage pour la protection des métaux notamment l'aluminium et l'acier galvanisé. WASH PRIMER s'emploie aussi par les carrossiers pour avoir une excellente adhérence et résistance à la corrosion.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 7a1

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Liquide jaune verdâtre
Aspect du film	: Mat
Couleur	: Jaune verdâtre
Extrait sec (massique)	: 18 ± 2%
Extrait sec (volumique)	: 19 ± 2%
Densité	: 0,85 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 15 - 20 m ² /L/10µm
Rapport de mélange	: (90/10)V
Temps de séchage	: Recouvrable: 15min
Conditionnement	: 0,9L/0,1L - 4,5L/0,5L
Dilution	: Prêt à l'emploi
Durée de stockage	: 1 an

WASH PRIMER IMPREGNATING PRIMER

Definition : is a PVB based anticorrosion primer used for preparing and protecting metals including aluminium and galvanised steel. Wash Primer is also used for automotive coatings and it has an excellent adhesion and corrosion resistance.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 7a1

Technical Characteristics :

Aspect	: Greeny yellow liquid
Aspect of the film	: Matt
Colour	: Greeny yellow
Solid content (weight)	: 18 ± 2%
Solid content (volume)	: 19 ± 2%
Density	: 0.85 ± 0.05
Spreading-rate/thickness	: 15 - 20 m ² /L/10µm
Mixing ratio	: (90/10)V
Dry time	: Recoatable: 15 min
Packaging	: 0.9L/0.1L - 4.5L/0.5L
Dilution	: Ready to use
Storage	: 1 year



PEINTURE ANTIROUILLE PGL PRIMAIRE

Définition : une peinture antirouille à base d'oxyde de fer et de résine glycerophtalique conçue spécialement pour la protection des ouvrages métalliques intérieurs ou extérieurs exposés aux ambiances faibles à moyennement agressives.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 4a

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide
Aspect du film	: Mat
Couleur	: Brun rouge - Gris - Blanc
Extrait sec (massique)	: 85 ± 2%
Extrait sec (volumique)	: 64 ± 2%
Densité	: 1,85 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 8,6m ² /kg/40µm - 16m ² /L/40µm
Rapport de mélange	: Mono Composant
Temps de séchage	: Hors poussière : 1h Sec au toucher à 20°C : 4h - Recouvrable :24h
Conditionnement	: 1 kg - 5 kg - 25 kg
Dilution	: D66 (5 à 15%)
Durée de stockage	: 1 an

PEINTURE ANTIROUILLE PGL PRIMER

Définition : Is an anticorrosion primer designed specifically for the protection of interior and exterior metallic structures exposed to moderately aggressive environments. It is based on iron oxide and a special alkyd resin.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 4a

Technical Characteristics :

Aspect	: Liquid paint
Aspect of the film	: Matt
Colour	: Red brown - Grey - White
Solid content (weight)	: 85 ± 2%
Solid content (volume)	: 64 ± 2%
Density	: 1.85 ± 0.05
Spreading-rate/thickness	: 8.6 sqm/Kg/40µm – 16 sqm/L/40µm
Mixing ratio	: Mono component
Dry time	: Dry : 1h - Touch dry : 4h - Recoatable : 24 h
Packaging	: 1 kg - 5 kg - 25 kg
Dilution	: D66 (5 to 15%)
Storage	: 1 year



COLOZINC SYNTHÉTIQUE PRIMAIRE

Définition : Primaire anticorrosif qui assure par son action d'inhibiteur anodique une haute protection des métaux zingués, des alliages et des structures des métaux ferreux ou non ferreux. ColoZinc Synthétique est conçu spécialement pour la protection des ouvrages métalliques intérieurs ou extérieurs exposés aux ambiances industrielles. ColoZinc Synthétique peut aussi être utilisé comme couche d'isolation sur d'anciennes peintures.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 4a

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide
Aspect du film	: Mat
Couleur	: Verdâtre
Extrait sec (massique)	: 70 ± 2%
Extrait sec (volumique)	: 53 ± 2%
Densité	: 1,4 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 13m ² /L/40µm - 9,5m ² /kg/40µm
Rapport de mélange	: Mono Composant
Temps de séchage	: Hors poussière : 15min - Sec au toucher à 20°C : 1 h - Recouvrable : 5h
Conditionnement	: 1 kg - 4 Kg - 25 kg
Dilution	: D77 - D33 - C3 (5 à 15%)
Durée de stockage	: 1 an

COLOZINC SYNTHETIQUE PRIMER

Definition : Is an anticorrosion primer that provides by its anodic inhibitor action, a high protection for ferrous or non-ferrous metal structures. Synthetic colozinc is designed specifically for the protection of interior and exterior metal structures exposed to industrial atmospheres. Synthetic ColoZinc can also be used as an insulation layer over old paint systems.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 4a

Technical Characteristics :

Aspect	: Liquid paint
Aspect of the film	: Matt
Colour	: Green
Solid content (weight)	: 70 ± 2%
Solid content (volume)	: 53 ± 2%
Density	: 1.4 ± 0.05
Spreading-rate/thickness	: 13 sqm/L/40µm - 9.5 sqm/kg/40µm
Mixing ratio	: Mono component
Dry time	: Dry : 15 min - Touch dry : 1h - Recoatable : 5h
Packaging	: 1 kg - 4 Kg - 25 kg
Dilution	: D77 - D33 - C3 (5 to 15%)
Storage	: 1 year



INTERDUS INTERMEDIAIRE

Définition : Couche intermédiaire du système anticorrosion glycérophtalique. Formulé à base de résines Alkyde. Renforce et complète l'action antirouille du primaire Colozinc qu'elle recouvre. Excellent pouvoir couvrant en surface et en opacité. Spécialement formulé pour l'anticorrosion et pour finitions glycérophtalique Metalac, Colothane ou Finition Iron Epoxy. Conçu pour des structures métalliques exposées aux ambiances industrielles faiblement à moyennement agressives.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 4a

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide
Aspect du film	: Satiné
Couleur	: Gris - RAL 7047
Extrait sec (massique)	: 70 ± 2%
Extrait sec (volumique)	: 43,5 ± 2%
Densité	: 1,45 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 6 m ² /kg / 50 µm - 8,7 m ² /L / 50 µm
Rapport de mélange	: Mono Composant
Temps de séchage	: Hors poussière : 1h - Sec au toucher à 20°C : 4h - Recouvrable : 24h
Conditionnement	: 5kg - 25kg
Dilution	: D66 - D33 - C3 (5 à 15%)
Durée de stockage	: 1 an

INTERDUS INTERMEDIATE COAT

Definition : Intermediate coat for alkyd based anticorrosion systems. Formulated with alkyd resin; reinforces and complements the action of rust inhibiting Colozinc that it covers. Excellent coverage and opacity. Specially formulated for corrosion resistance and alkyd finishes Metalac, Colothane or Epoxy Iron topcoats. Designed for metal structures exposed to low to moderately aggressive industrial environments.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 4a

Technical Characteristics :

Aspect	: Liquid paint
Aspect of the film	: Satin
Colour	: Grey
Solid content (weight)	: 70 ± 2%
Solid content (volume)	: 43.5 ± 2%
Density	: 1.45 ± 0.05
Spreading-rate/thickness	: 6 sqm/Kg / 50 µm - 8.7 sqm/L / 50 µm
Mixing ratio	: Mono component
Dry time	: Dry : 1h - Touch dry : 4h - Recoatable : 24h
Packaging	: 5kg -25kg
Dilution	: D66 - D33 - C3 (5 to 15%)
Storage	: 1 year



METALAC FINITION

Définition : Peinture de finition synthétique brillante, possédant d'excellentes qualités de brillant et de stabilité de teinte à séchage très rapide. Metalac est destiné à la protection des installations industrielles en atmosphère faible à moyennement agressive, protection des charpentes, pylônes, bennes, engins agricoles.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 4a

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide
Aspect du film	: Brillant
Couleur	: Au choix
Extrait sec (massique)	: 67 ± 2%
Extrait sec (volumique)	: 56 ± 2%
Densité	: 1,16 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 12m ² /kg / 40 µm - 14m ² /L / 40 µm
Rapport de mélange	: Mono Composant
Temps de séchage	: Hors poussière : 1,5h - Sec au toucher à 20°C : 6h - Recouvrable : 24h
Conditionnement	: 1Kg - 5kg - 15kg - 20kg
Dilution	: D33 - D55 - D66
Durée de stockage	: 1 an

METALAC TOPCOAT

Définition : Is a high gloss synthetic refinish coating, with excellent qualities of gloss and colour stability and very fast drying. Metalac is intended for the protection of industrial installations exposed in low to moderately aggressive atmospheres, protection of structures, pylons, trucks, agricultural machinery.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 4a

Technical Characteristics :

Aspect	: Liquid paint
Aspect of the film	: Glossy
Colour	: A choice
Solid content (weight)	: 67 ± 2%
Solid content (volume)	: 56 ± 2%
Density	: 1,16 ± 0,05
Spreading-rate/thickness	: 12 sqm/Kg / 40 µm - 14 sqm/L / 50 µm
Mixing ratio	: Mono component
Dry time	: Dry : 1,5h - Touch dry : 6h - Recoatable : 24h
Packaging	: 1kg -5kg -15kg -20kg
Dilution	: D33 - D55 - D66
Storage	: 1 year



COLORAUTO

Définition : Laque synthétique brillante à base de résine alkyde modifiée à séchage rapide et usage universel caractérisée par sa dureté, élasticité et haute résistance aux intempéries.

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide
Aspect du film	: Brillant
Couleur	: Blanc, noir, rouge, jaune, marron, bleu, vert, gris
Extrait sec (massique)	: 66%
Extrait sec (volumique)	: 50%
Densité	: 1,13±0,05
Rendement /épaisseur	: 1 l m ² /L/45µm
Temps de séchage	: Sechage à 20°C et 60% d'hygrometrie - Sec au toucher : 1,5 heure - Sec dur : 5 heures - Recouvrable : 24 heures
Conditionnement	: 85 gr - 250 gr - 1 kg
Dilution	: D66 Application à la brosse : 5 à 15% D77 Application au pistolet : 10 à 20%
Durée de stockage	: 2ans

COLORAUTO

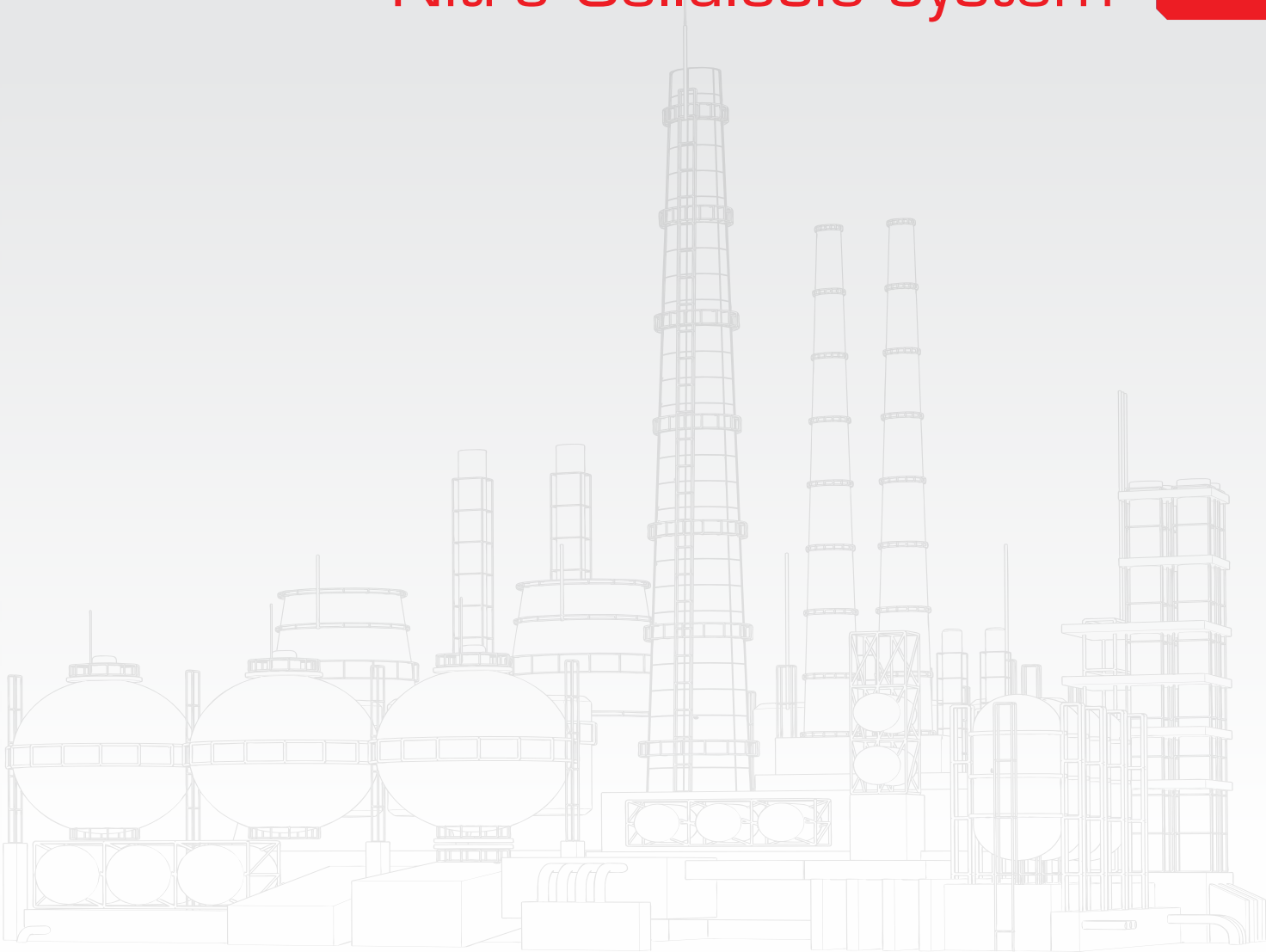
Definition : based upon modified alkyd resins with rapid drying and universal application because of it's hardness, flexibility and high weather resistance properties.

Technical Characteristics :

Aspect	: Fluid paint
Aspect of the film	: Glossy
Colour	: White, black, red, yellow, beige, blue, green and grey
Solid content (weight)	: 66%
Solid content (volume)	: 50%
Density	: 1,13±0,05
Spreading-rate/thickness	: 1 l m ² /L/45µm
Dry time	: Drying at 20°C/60%RH - Touch dry : 1,5 hours - Through dry : 5 hours - Recoatable after : 24 hours
Packaging	: 85 gr - 250 gr - 1 kg
Dilution	: D66 5 à 15%/Brush D77 : 10 à 20%/Spray
Storage	: 2 years

Peintures Industrielles
Industrial Coatings

Système Cellulosique
Nitro Cellulosic system





COLOZINC CELLULOSIQUE PRIMAIRE

Définition : Primaire anticorrosif à séchage rapide qui assure une haute protection des métaux zingués, des alliages et des structures des métaux ferreux ou non ferreux. Colozinc Cellulosique est conçu spécialement pour la protection des ouvrages métalliques intérieurs ou extérieurs exposés aux ambiances industrielles faiblement agressives. Colozinc Cellulosique peut aussi être utilisé comme couche d'isolation sur d'anciennes peintures.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 4a

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide
Aspect du film	: Mat
Couleur	: Gris - vert verdâtre
Extrait sec (massique)	: 57 ± 2%
Extrait sec (volumique)	: 35 ± 2%
Densité	: 1,3 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 5,4m ² /kg / 50 µm - 7m ² /L / 50 µm
Rapport de mélange	: Mono Composant
Temps de séchage	: Hors poussière : 10 min
	: Sec au toucher : 30 min
	: Sec recouvrable : 2h
Conditionnement	: 4,5kg - 25kg
Dilution	: D33 - D55 (10 à 30%)
Durée de stockage	: 1 an

COLOZINC CELLULOSIQUE PRIMER

Definition : Is a fast drying anticorrosion primer which ensures a high protection of ferrous or non ferrous metals. Colozinc cellulosic is designed especially for the protection of interior metal structures or external exposure to weekly aggressive industrial environments. Colozinc cellulosic can also be used as an insulation layer on old paint.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 4a

Technical Characteristics :

Aspect	: Liquid paint
Aspect of the film	: Matt
Colour	: Grey - Greenish
Solid content (weight)	: 57 ± 2%
Solid content (volume)	: 35 ± 2%
Density	: 1.3 ± 0.05
Spreading-rate/thickness	: 5.4 sqm/kg / 50 µm - 7 sqm/L / 50 µm
Mixing ratio	: Mono component
Dry time	: Dry : 10 min
	: Touch dry : 30 min
	: Recoatable : 2 h
Packaging	: 4.5kg - 25kg
Dilution	: D33 - D55 (10 to 30%)
Storage	: 1 year



INDUSFILLER SOUS COUCHE

Définition : Apprêt à base de nitrocellulose et de résine alkyde non siccative. Recouvrable par tous types de finitions. À séchage rapide et très bonne adhérence, il jouit aussi de bonnes propriétés de recouvrement et de remplissage des rayures. Conçu pour la réparation automobile et carrosseries industrielles.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 4a

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide
Aspect du film	: Mat
Couleur	: Gris - Blanc
Extrait sec (massique)	: 48 ± 2%
Extrait sec (volumique)	: 28 ± 2%
Densité	: 1,2 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 7m ² /L / 40µm - 6m ² /Kg / 40µm
Rapport de mélange	: Mono Composant
Temps de séchage	: Hors poussière : 10 min Sec au toucher : 30 min
Recouvrable	: 2h
Conditionnement	: 1 Kg
Dilution	: D33 - C3 (10 à 20%)
Durée de stockage	: 1 an

INDUSFILLER UNDER-COAT

Definition : Nitrocellulosic primer based on an alkyd resin. Recoatable by any type of refinish. With quick drying and very good adhesion, good covering properties and filling properties for scratches. Designed for automotive repair and industrial bodies.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 4a

Technical Characteristics :

Aspect	: Liquid paint
Aspect of the film	: Matt
Colour	: Grey - White
Solid content (weight)	: 48 ± 2%
Solid content (volume)	: 28 ± 2%
Density	: 1.2 ± 0.05
Spreading-rate/thickness	: 7 sqm/L / 40 µm - 6 sqm /kg / 40 µm
Mixing ratio	: Mono component
Dry time	: Dry : 10 min
Touch dry	: 30 min
Recoatable	: 2h
Packaging	: 1kg
Dilution	: D33 - C3 (10 to 20%)
Storage	: 1 year



INDUSTAR FINITION

Définition : Peinture cellulosique à base de nitrocellulose et de résine Alkyde non siccative. Il s'agit d'une laque directe pour travaux d'intérieur ou d'extérieur avec une pigmentation stable à la lumière. Le système d'application est aisé, facile à travailler; à séchage rapide et s'applique en plusieurs couches de faibles épaisseurs. Destinées pour la réparation automobile, le mobilier de bureau, la bouteille de gaz et les panneaux de signalisation et publicitaires.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 4a

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide
Aspect du film	: Brillant - Mat
Couleur	: Au choix
Extrait sec (massique)	: 50 ± 2%
Extrait sec (volumique)	: 33 ± 2%
Densité	: 1,15 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 9,5m ² /L / 35 µm - 8m ² /Kg / 35 µm
Rapport de mélange	: Mono Composant
Temps de séchage	: Hors poussière : 15 min Sec au toucher : 30 min
Recouvrable	: 2h
Conditionnement	: 1 Kg - 5 Kg - 20Kg
Dilution	: D33 - D55 - C3 (80 à 90%)
Durée de stockage	: 1 an

INDUSTAR TOPCOAT

Definition : Cellulose paint based on nitrocellulose and alkyd resin. This enamel is designed for interior or exterior work. It has a stable pigment to light. The application system is easy, easy to work with has quick drying and is applied in many coats of thin layers. Intended for construction of cars, office furniture, gas cylinders and sign and advertising panes.

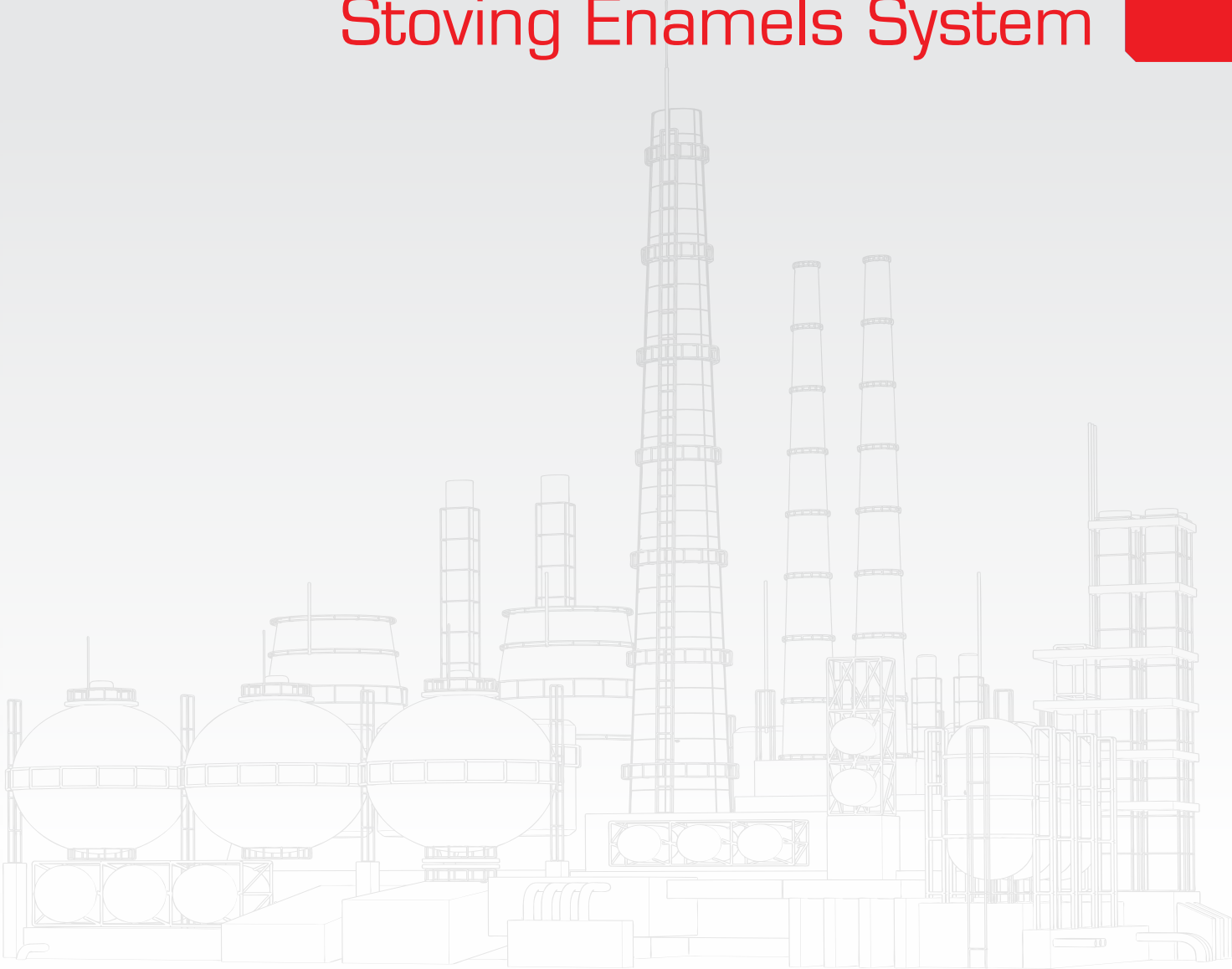
NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 4a

Technical Characteristics :

Aspect	: Liquid paint
Aspect of the film	: Glossy - Matt
Colour	: A choice is available
Solid content (weight)	: 50 ± 2%
Solid content (volume)	: 33 ± 2%
Density	: 1,15 ± 0,05
Spreading-rate/thickness	: 9,5 sqm/kg / 35 µm - 8 sqm/L / 35 µm
Mixing ratio	: Mono component
Dry time	: Dry : 15 min
Touch dry	: 30 min
Recoatable	: 2h
Packaging	: 1kg - 5kg - 20kg
Dilution	: D33 - D55 - C3 (80 to 90%)
Storage	: 1 year

Peintures Industrielles Industrial Coatings

Systeme Au Four Stoving Enamels System





APPRÊT AU FOUR AF59 PRIMAIRE

Définition : Sous couche pour peinture au four à usage industriel, bouteille de gaz, mobilier de bureau, carrosserie de montage, signalisation publicitaire. Il possède une bonne adhérence sur les surfaces métalliques dégraissées et poncées et peut être appliqué mouillé sur mouillé.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 4b1

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide
Aspect du film	: Mat
Couleur	: Au choix
Extrait sec (massique)	: 65 ± 2%
Extrait sec (volumique)	: 45 ± 2%
Densité	: 1,35 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 6,7m ² /Kg / 50 µm - 9m ² /L / 50µm
Rapport de mélange	: Mono Composant
Temps de séchage	: Évaporation : 10min à l'air Etuvage : 30 min à 120°C ou 10 min à 150°C
Conditionnement	: 25kg - 200kg
Dilution	: D77 (10 à 20%)
Durée de stockage	: 6 mois à l'abri de la T° à 25°C

APPRET AU FOUR AF59 PRIMER

Definition : Is an undercoat for stoving paints for industrial use, gas cylinders, office furniture, signs and publicity. It has good adhesion to degreased and sanded metal surfaces and can be applied wet on wet.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 4b1

Technical Characteristics :

Aspect	: Liquid paint
Aspect of the film	: Matt
Colour	: A choice is available
Solid content (weight)	: 65 ± 2%
Solid content (volume)	: 45 ± 2%
Density	: 1.35 ± 0.05
Spreading-rate/thickness	: 6.7 sqm/kg / 50 µm - 9 sqm/L / 50 µm
Mixing ratio	: Mono component
Dry time	: Evaporation : 10 min in air Curing : 30 min at 120°C or 10 min at 150°C
Packaging	: 25kg -200kg
Dilution	: D77 (10 to 20%)
Storage	: 6 months in unopened packaging and temperature below 25 ° C



FOURLAC FINITION

Définition : Peinture brillante thermodurcissable à base de résine Alkyde-Mélamine. Fournalac est destinée pour la construction automobile, le mobilier de bureau, les bouteilles de gaz et panneaux de signalisation et publicitaires.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 4b1

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide
Aspect du film	: Brillant
Couleur	: Au choix
Extrait sec (massique)	: 45 ± 2%
Extrait sec (volumique)	: 24 ± 2%
Densité	: 1,2 ± 0,05 selon la teinte
Rendement /épaisseur	: 6,6 m ² /Kg / 30 µm - 8 m ² /L / 30 µm
Rapport de mélange	: Mono Composant
Temps de séchage	: Évaporation : 10 min à l'air Etuvage : 30 min à 120°C ou 10 min à 150°C
Conditionnement	: 5kg - 20kg - 150kg
Dilution	: D77 (10 à 15%)
Durée de stockage	: 6 mois sous abri à une T° à 23°C

FOURLAC TOPCOAT

Définition : Is a stoving enamel based on a quick dry Melamine-alkyd resin. Fournalac is intended for automobile construction, office furniture, gas bottles and signs and advertising panels.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 4b1

Technical Characteristics :

Aspect	: Liquid paint
Aspect of the film	: Glossy
Colour	: A choice is available
Solid content (weight)	: 45 ± 2%
Solid content (volume)	: 24 ± 2%
Density	: 1.2 ± 0.05 depending on colour
Spreading-rate/thickness	: 6.6 sqm/kg / 30 µm - 8 sqm/L / 30µm
Mixing ratio	: Mono component
Dry time	: Evaporation : 10 min in air Curing : 30 min at 120°C or 10 min at 150°C
Packaging	: 5kg -20kg -150kg
Dilution	: D77 (10 to 15%)
Storage	: 6 months in unopened packaging and temperature below 23 ° C



FOURLAC ELECTROSTATIQUE FINITION

Définition : Peinture brillante électrostatique à séchage au four à base de résine Alkyde-Mélamine. Fourlac est destinée pour la construction automobile, le mobilier de bureau, les bouteilles de gaz et panneaux de signalisation et publicitaires.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 4b1

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide
Aspect du film	: Brillant
Couleur	: Au choix
Extrait sec (massique)	: 45 ± 2%
Extrait sec (volumique)	: 24 ± 2%
Densité	: 1,2 ± 0,05 selon la teinte
Rendement /épaisseur	: 6,6m ² /Kg / 30 µm - 8m ² /L / 30µm
Rapport de mélange	: Mono Composant
Temps de séchage	: Évaporation : 10 min à l'air Etuvage : 30 min à 120°C ou 10 min à 150°C
Conditionnement	: 5kg - 20kg - 150kg
Dilution	: D77 (10 à 15%)
Durée de stockage	: 6 mois à l'abri à une T° à 23°C

FOURLAC ELECTROSTATIC TOPCOAT

Definition : Is an electrostatic gloss paint based on a thermosetting Melamine-alkyd resin. Fourlac is intended for automobile construction, office furniture, gas bottles and signs and advertising panels.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 4b1

Technical Characteristics :

Aspect	: Liquid paint
Aspect of the film	: Glossy
Colour	: A choice is available
Solid content (weight)	: 45 ± 2%
Solid content (volume)	: 24 ± 2%
Density	: 1.2 ± 0.05 depending on colour
Spreading-rate/thickness	: 6.6 sqm/kg / 30 µm - 8 sqm/L / 30 µm
Mixing ratio	: Mono component
Dry time	: Evaporation : 10 min in air Curing : 30 min at 120°C or 10 min at 150°C
Packaging	: 5kg -20kg -150kg
Dilution	: D77 (10 to 15%)
Storage	: 6 months in unopened packaging and temperature below 23 ° C

Peintures Industrielles Industrial Coatings

Mastic pour métal
Putty for metal





COLOMASTIC SOUS COUCHE

Définition : Mastic égalisateur de fonds à base de liants nitro cellulosiques, conseillé pour différentes utilisations: carrosserie, matériel agricole, industrie, ameublement, boiserie, décoration.

NM 03,3,009 - Famille 3 - classe 4a

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Pâteux
Aspect du film	: Mat
Couleur	: Beige - Blanc - Gris - Rouge
Extrait sec (massique)	: 80 ± 2%
Extrait sec (volumique)	: 65,5 ± 2%
Densité	: 1,5 ± 0,05
Rapport de mélange	: Mono Composant
Temps de séchage	: 20 à 30 min
Conditionnement	: 1 kg
Dilution	: Prêt à l'emploi
Durée de stockage	: 1 an

COLOMASTIC UNDER-COAT

Définition : Is a leveling putty, based on a nitro-cellulosic resin, recommended for different uses : Automotive, agricultural equipment, industry, furniture, wood and decoration.

NM 03,3,009 - Famille 3 - classe 4a

Technical Characteristics :

Aspect	: Pasty
Aspect of the film	: Matt
Colour	: Beige - white - Grey - Red
Solid content (weight)	: 80 ± 2%
Solid content (volume)	: 65,5 ± 2%
Density	: 1.5 ± 0.05
Mixing ratio	: Mono component
Dry time	: 20 to 30 min
Packaging	: 1kg
Dilution	: Ready to use
Storage	: 1 year



COLOFER

Définition : Mastic polyester de rebouchage pour égaliser les irrégularités et les dommages à la surface des carrosseries.

NM03.3.009 Famille IV, Classe 3

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Produit pâteux
Aspect du film	: Matt
Couleur	: Gris clair
Extrait sec (massique)	: 80%
Densité	: 1,73±0,05
Rapport de mélange	: (97/3) en Poids
Temps de séchage	: Séchage à 20°C et 60% d'hygrométrie Sec au toucher : 20 à 30 min
Conditionnement	: 1Kg
Dilution	: Sans
Durée de stockage	: 1AN

COLOFER

Definition : Filler or putty used for filling in surface irregularities and repairing automotive surfaces.

NM03.3.009 Famille IV, Classe 3

Technical Characteristics :

Aspect	: Pasty render
Aspect of the film	: Matt
Colour	: Clear grey
Solid content (weight)	: 80%
Density	: 1,73±0,05
Mixing ratio	: (97/3) en Poids
Dry time	: 20°C / 60 % RH Touch dry : 20 to 30 min
Packaging	: 1Kg
Dilution	: No dilution
Storage	: 1 year



COLOFIBRE

Définition : Mastic polyester renforcé avec les fibres de verre utilisé pour le rebouchage et l'égalisation des irrégularités et les dommages à la surface des carrosseries et du bois.

NM03.3.009 Famille IV, Classe 3

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Produit pâteux
Aspect du film	: Matt
Couleur	: Gris clair
Extrait sec (massique)	: 80%
Densité	: 1,73±0,05
Rapport de mélange	: (97/3) en Poids
Temps de séchage	: Séchage à 20°C et 60% d'hygrométrie Sec au toucher : 20 à 30 min
Conditionnement	: 1Kg
Dilution	: Sans
Durée de stockage	: 1AN

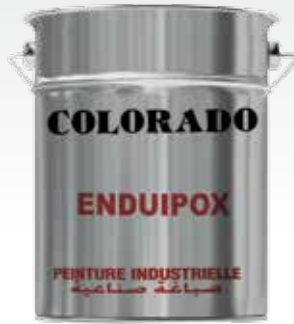
COLOFIBRE

Definition : A two-component polyester putty,, reinforced with fibreglass,used for repairing surface irregularites on wood and automotive surfaces.

NM03.3.009 Famille IV, Classe 3

Technical Characteristics :

Aspect	: Pasty render
Aspect of the film	: Matt
Colour	: Clear grey
Solid content (weight)	: 80%
Density	: 1,73±0,05
Mixing ratio	: (97/3) en Poids
Dry time	: 20°C / 60 % R.H Touch dry : 20 to 30 min
Packaging	: 1Kg
Dilution	: No dilution
Storage	: 1 year



ENDUIPOX

Définition : Enduipox sans solvants à séchage rapide et sans retrait avec de bonnes propriétés d'adhérence, de résistance aux chocs et aux rayures. Destiné pour les surfaces en acier, béton, bois et autres,

NM03.3.009 Famille 1, Classe 6b

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Produit pâteux
Aspect du film	: Satiné
Couleur	: Gris clair
Extrait sec (massique)	: 100%
Extrait sec (volumique)	: 100%
Densité	: 1,6±0,05
Rapport de mélange	: (1/1) en volume
Temps de séchage	: Séchage à 20°C et 60% d'hygrométrie Sec au toucher : 6 heures Recouvrable: 16h
Conditionnement	: Base 2,5 L - Durcisseur 2,5 L
Dilution	: Sans
Durée de stockage	: 2 ans

ENDUIPOX

Definition : A solvent-free epoxy render with excellent filling and adherence properties, resistance to scratches and impacts, designed for steel, concrete and wood surfaces.

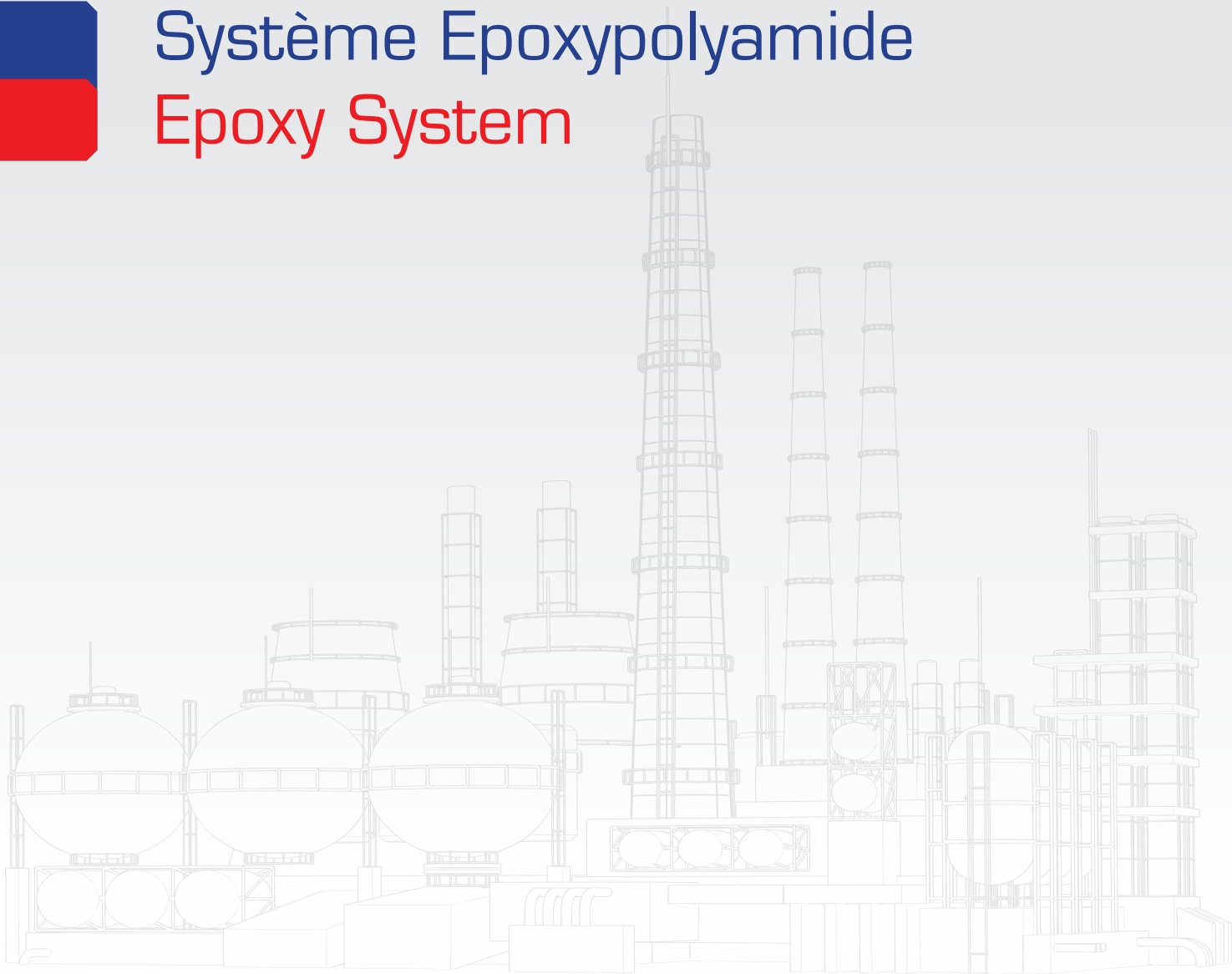
NM03.3.009 Famille 1, Classe 6b

Technical Characteristics :

Aspect	: Pasty render
Aspect of the film	: Satin
Colour	: Clear grey
Solid content (weight)	: 100 %
Solid content (volume)	: 100 %
Density	: 1.6 +/- 0.05
Mixing ratio	: 1/1 by volume
Dry time	: 20°C/60% R.H- Touch dry : 6 hours, Recoat after 16 hours
Packaging	: Base 2.5 L - Hardener 2.5 L
Dilution	: No dilution
Storage	: 2 years

Peintures Industrielles
Industrial Coatings

Système Epoxypolyamide
Epoxy System





COLOZINC EPOXY 80 PRIMAIRE

Définition : Primaire époxy réticulé avec une polyamide riche en poudre de zinc métal destiné pour la protection des structures en acier telles que charpentes métalliques, parties émergées et marantes des ouvrages à la mer, pipe-lines, containers. Colozinc Epoxy 80 peut-être utilisé pour la réparation ponctuelle de la galvanisation. Assure une protection longue durée aux structures métalliques soumises à un environnement atmosphérique très agressif comme les ambiances maritimes et industrielles.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6b

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide en 2 composants
Aspect du film	: Mat
Couleur	: Gris
Extrait sec (massique)	: 84 ± 2%
Extrait sec (volumique)	: 52 ± 2%
Densité	: 2,55 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 10m ² /L / 50 µm
Rapport de mélange	: (4/1) volume
Temps de séchage	: Hors poussière : 10 min Sec au toucher : 2h - Recouvrable : 2h à 25°C
Conditionnement	: 16L/4L
Dilution	: Diluant Epoxy H5250 ou D33 5 à 15%
Durée de stockage	: 1 an

COLOZINC EPOXY 80 PRIMER

Definition : Epoxy primer cured with a polyamide and pigmented with zinc metal intended for the protection of steel structures such as metal-work and immersed parts in the sea, pipe-lines, containers. Colozinc epoxy 80 may be used for repairing galvanized steel. Ensures long lasting protection of metal structures subjected to aggressive atmospheric environments such as marine and industrial zones.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6b

Technical Characteristics :

Aspect	: Two component liquid paint
Aspect of the film	: Matt
Colour	: Grey
Solid content (weight)	: 84 ± 2%
Solid content (volume)	: 52 ± 2%
Density	: 2.55 ± 0.05
Spreading-rate/thickness	: 10 sqm/L / 50 µm
Mixing ratio	: (4/1) volume
Dry time	: Dry : 10 min - Touch dry : 2h Recoatable : 2h at 25°C
Packaging	: Kit : 20 L
Dilution	: Diluant Epoxy H5250 or D33 (5 to 15%)
Storage	: 1 year



COLOZINC EPOXY 40

Définition : Primaire Epoxy riche en poudre de zinc réticulé avec un durcisseur polyamide destiné à la Protection des structures en acier exposées aux ambiances très agressives telles que : Charpentes métalliques. Parties émergées dans la mer Il se caractérise par une très bonne adhérence et un séchage rapide. temporaire de l'acier en forge et en atelier.

NM03.3.009 Famille 1, Classe 6b.

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide en 2 composants
Aspect du film	: Mat
Couleur	: Gris
Extrait sec (massique)	: 81,7
Extrait sec (volumique)	: 58,5
Densité	: 2±0,05
Rendement /épaisseur	: 9,75m ² /L/60µm
Rapport de mélange	: (4/1) en volume
Temps de séchage	: Hors poussiere : 10min Sec au toucher à 20°C : 2h Recouvrable : 2h à 25°C
Conditionnement	: 16L/4L
Dilution	: Diluant Epoxy H5250 ou D33 (5 à 15%)
Durée de stockage	: 1 an

COLOZINC EPOXY 40

Definition : Zinc rich epoxy primer crosslinked with a polyamide. Designed for the protection of steel structures exposed to very aggressive conditions. Containers. Pipe-lines. immersed structures in sea-water. Characterised by a very good adhesion and rapid drying properties. Applied in a thin primer coat in order to temporarily protect forged steel in work-shops.

NM03.3.009 Famille 1, Classe 6b

Technical Characteristics :

Aspect	: Two component fluid paint
Aspect of the film	: Flat
Colour	: Grey
Solid content (weight)	: 81,7
Solid content (volume)	: 58,5
Density	: 2±0,05
Spreading-rate/thickness	: 9,75m ² /L/60µm
Mixing ratio	: by volume
Dry time	: Touch dry : 10min - Through dry : 2h Overcoatable after : 2h at 25°C
Packaging	: 16L/4L
Dilution	: Diluant Epoxy H5250 or D33 (5 to 15%)
Storage	: 1 year



COLOZINC EPOXY PH PRIMAIRE

Définition : Primaire d'anticorrosion, bi-composant à base de résine époxy polyamide et phosphate de zinc possédant des bonnes propriétés anticorrosives et d'excellentes caractéristiques mécaniques. Ce primaire constitue une excellente base d'accrochage pour des systèmes de finition à base époxy, polyuréthane, oléo glycérophthalique ou résines chlorées. Primaire d'attente destiné aux ambiances agressives ou maritimes assurant une protection efficace des structures métalliques en cours de montage. Doit être recouvert dans les 15 jours qui suivent son application.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6b

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture en 2 composants
Aspect du film	: Mat-satiné
Couleur	: Beige
Extrait sec (massique)	: 73 ± 2%
Extrait sec (volumique)	: 54 ± 2%
Densité	: 1,5 ± 0,02
Rendement /épaisseur	: 13 m ² /L/40 µm
Rapport de mélange	: (3/1) volume
Temps de séchage	: Hors poussière : 30 min - Sec au toucher : 2h Recouvrable : 24h
Conditionnement	: Kit : 20 L
Dilution	: Diluant Epoxy H5250 ou D33 (5 à 15 %)
Durée de stockage	: 1 an

COLOZINC EPOXY PH PRIMER

Definition : Anticorrosion primer; two component system based on a polyamide epoxy and zinc phosphate having good properties in corrosion and excellent mechanical characteristics. This primer is an excellent base for adhesion promotion of finishing systems based on epoxy, polyurethane, alkyd or chlorinated resins. Primer intended for aggressive or marine environments ensuring effective protection of metal structures during assembly. Must be covered within 15 days after application.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6b

Technical Characteristics :

Aspect	: Two component paint
Aspect of the film	: Matt - satin
Colour	: Beige
Solid content (weight)	: 73 ± 2%
Solid content (volume)	: 54 ± 2%
Density	: 1.5 ± 0.02
Spreading-rate/thickness	: 13 sqm/L/40 µm
Mixing ratio	: (3/1) volume
Dry time	: Dry : 30 min - Touch dry : 2h Recoatible : 24h
Packaging	: Kit : 20 L
Dilution	: Diluant Epoxy H5250 or D33 (5 to 15%)
Storage	: 1 year



IRON EPOXY HS INTERMÉDIAIRE

Définition : Intermédiaire d'anticorrosion, bi-composant à base de résine époxy polyamide et phosphate de zinc à haute extrait sec. Conçu pour renforcer l'action anticorrosive du primaire et se caractérise par des excellentes caractéristiques mécaniques. Ce primaire constitue une excellente base d'accrochage pour des systèmes de finition à base époxy, polyuréthane, oléo glycérophtalique ou résines chlorées.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6b

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture en 2 composants
Aspect du film	: Mat - Satiné
Couleur	: Gris
Extrait sec (massique)	: 91.5%±2%
Extrait sec (volumique)	: 84%±2%
Densité	: 1.62 ±0.05
Rendement /épaisseur	: 7 m ² /l/120µm
Rapport de mélange	: (3/1) volume
Temps de séchage	: Hors poussière : 1h - Sec au toucher : 4h Recouvrable : 24h
Conditionnement	: Kit : 20 L
Dilution	: Diluant Epoxy H5250 or D33 (5 à 15 %)
Durée de stockage	: 1 an

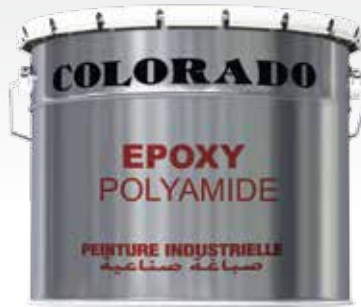
IRON EPOXY HS INTERMEDIARY COAT

Definition : Two component high solids intermediate based on a polyamide epoxy resin and zinc phosphate. Made to reinforce the anticorrosive action of the primer and it's characterised by excellent mechanical properties. This primer is an excellent base for adhesion for topcoats based on epoxy, polyurethane, alkyd or chlorinated resins.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6b

Technical Characteristics :

Aspect	: Two component paint
Aspect of the film	: Matt
Colour	: Grey
Solid content (weight)	: 91.5%±2%
Solid content (volume)	: 84%±2%
Density	: 1.62 ±0.05
Spreading-rate/thickness	: 7 sqm/L / 120 µm
Mixing ratio	: (3/1) volume
Dry time	: Dry : 1h - Touch dry : 4h - Recoatable : 24h
Packaging	: Kit : 20L
Dilution	: Diluant Epoxy H5250 or D33 (5 to 15%)
Storage	: 1 year



EPOXY POLYAMIDE FINITION

Définition : Peinture à base d'une résine Epoxy polyamide pour intérieur; conçue spécialement pour la protection des installations industrielles. Il possède une très bonne résistance aux chocs et à l'abrasion. Une bonne résistance chimique.

Peinture pour tout matériel industriel, matériel de manutention, tous matériels exposés aux chocs, aux ambiances industrielles, aux solvants, aux huiles minérales et végétales.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6b

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture en 2 composants
Aspect du film	: Brillant
Couleur	: Au choix
Extrait sec (massique)	: 67 ± 2%
Extrait sec (volumique)	: 50 ± 2%
Densité	: 1,3 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 3m ² /Kg / 125 µm
Rapport de mélange	: 4/1 (poids)
Temps de séchage	: Hors poussière : 1h - Sec au toucher : 2h Recouvrable : 4h
Conditionnement	: 16 Kg - 4 Kg / 4 Kg - 1 Kg
Dilution	: Diluant Epoxy H5250 - H303 ou D33 (5 à 15%)
Durée de stockage	: 1 an

EPOXY POLYAMIDE TOPCOAT

Definition : Is a special paint based on a polyamide epoxy resin for inside designed especially for the protection of industrial plants. Is characterised by a very good shock resistance and excellent abrasion. Good chemical resistance. Paint for all industrial uses, all materials exposed to shocks, industrial atmospheres, solvents, mineral and vegetable oils.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6b

Technical Characteristics :

Aspect	: Two component paint
Aspect of the film	: Glossy
Colour	: A choice is available
Solid content (weight)	: 67 ± 2%
Solid content (volume)	: 50 ± 2%
Density	: 1.37 ± 0.05
Spreading-rate/thickness	: 3 sqm/L / 125 µm
Mixing ratio	: (4/1) volume
Dry time	: Dry : 1h - Touch dry : 2h - Recoatable : 4h
Packaging	: 16 Kg - 4 Kg / 4 Kg - 1 Kg
Dilution	: Diluant Epoxy H5250 - H303 or D33 (5 to 15%)
Storage	: 1 year

Peintures Industrielles
Industrial Coatings

Système Epoxyvinyl/Polyuréthane/
Acrylique

Epoxy Vinyl System / P.U. / Acrylic





IRON EPOXY PRIMAIRE

Définition : Primaire époxydique en deux composants, contenant du phosphate de zinc qui possède une excellente résistance à une large gamme de substances chimiques et est formulé pour application sur chaîne automatique comme pour application manuelle. Il est utilisé comme primaire de protection des tôles acier neuves, grenillées et autres structures en acier pendant les périodes de stockage et de construction. Primaire Iron Epoxy est approuvé comme primaire anticorrosif par le Laboratoire Public d'Essais et d'Etudes (LPEE).

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6b

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide en 2 composants
Aspect du film	: Mat
Couleur	: Gris - Brun Rouge - Blanc
Extrait sec (massique)	: 66%±2%
Extrait sec (volumique)	: 43%±2%
Densité	: 1.42 ±0.05
Rendement /épaisseur	: 7m ² /l/60µm
Rapport de mélange	: (7/1) en volume
Temps de séchage	: Hors poussière : 1h - Sec au toucher : 4h Recouvrable : 16h
Conditionnement	: 20L / 2,8L
Dilution	: Diluant Epoxy H5250 ou D33 (5 à 15%)
Durée de stockage	: 1 an

IRON EPOXY PRIMER

Definition : Two component epoxy primer containing zinc phosphate which has excellent resistance to a large range of chemicals and is formulated for application on automatic production lines as well as manual applications. It is used as a primer for the protection of new, blasted, steel sheets and other steel structures during periods of storage and construction. Iron Epoxy primer is approved as an anticorrosive primer by the national testing laboratory of Morocco (L.P.E.E).

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6b

Technical Characteristics :

Aspect	: Two component paint
Aspect of the film	: Matt
Colour	: Grey - Red Brown - White
Solid content (weight)	: 66%±2%
Solid content (volume)	: 43%±2%
Density	: 1.42 ±0.05
Spreading-rate/thickness	: 7 sqm/L /60 µm
Mixing ratio	: (7/1) volume
Dry time	: Dry : 1h - Touch dry : 4h - Recoatable : 16h
Packaging	: 20L / 2,8L
Dilution	: Diluant Epoxy H5250 or D33 (5 to 15%)
Storage	: 1 year



IRON EPOXY INTERMÉDIAIRE

Définition : Peinture à base de résine époxydique en deux composants, employée en tant que couche intermédiaire entre le primaire et la finition pour assurer une excellente barrière chimique dans des constructions métalliques exposées en milieu industriel très agressif.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6b

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide en 2 composants
Aspect du film	: Mat
Couleur	: Gris - Blanc
Extrait sec (massique)	: 70%±2%
Extrait sec (volumique)	: 47%±2%
Densité	: 1.5 ±0.05
Rendement /épaisseur	: 4.7m ² /l/100µm
Rapport de mélange	: (7/1) en volume
Temps de séchage	: Hors poussière : 1h - Sec au toucher : 4h Recouvrable : 16h
Conditionnement	: 20L / 2,8L
Dilution	: Diluant Epoxy H5250 ou D33 (5 à 15%)
Durée de stockage	: 1 an

IRON EPOXY INTERMEDIARY COAT

Definition : Two component paint based on an epoxy resin, used as an intermediate coat between the primer and topcoat for an excellent chemical barrier in metallic constructions exposed to aggressive industrial environments.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6b

Technical Characteristics :

Aspect	: Two component fluid paint
Aspect of the film	: Matt
Colour	: Grey - White
Solid content (weight)	: 70%±2%
Solid content (volume)	: 47%±2%
Density	: 1.5 ±0.05
Spreading-rate/thickness	: 4.7 sqm/L/100µm
Mixing ratio	: (7/1) volume
Dry time	: Dry : 1h - Touch dry : 4h - Recoatable : 16h
Packaging	: 20L / 2,8L
Dilution	: Diluant Epoxy H5250 or D33 (5 to 15%)
Storage	: 1 year



IRON EPOXY FINITION

Définition : Finition Iron Epoxy est une finition Epoxydique qui forme un revêtement résistant aux intempéries. Il est applicable à l'intérieure et résiste à l'eau de mer et aux éclaboussures d'huile minérale. Destiné pour la protection des charpentes métalliques, les réservoirs et cuves métalliques à usage industriel dans des conditions très agressives.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6b

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide en 2 composants
Aspect du film	: Brillant - Satiné
Couleur	: Au choix
Extrait sec (massique)	: 66.5%±2%
Extrait sec (volumique)	: 51%±2%
Densité	: 1.24 ±0.05
Rendement /épaisseur	: 7.8m ² /l/65µm
Rapport de mélange	: (4/1) en volume
Temps de séchage	: Hors poussière : 1h - Sec au toucher : 4h Recouvrable : 16h à 20°C
Conditionnement	: 20 L - 5 L
Dilution	: Diluant Epoxy H5250 (5 à 15%)
Durée de stockage	: 1 an

IRON EPOXY TOPCOAT

Definition : Iron epoxy topcoat is a finish that forms a weatherproof coating. It is applicable both interior and exterior. It is resistant to salt water and mineral oil splashes. Intended for the protection of steel structures, tanks and metal storage containers for industrial use in very aggressive conditions.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6b

Technical Characteristics :

Aspect	: Two component fluid paint
Aspect of the film	: Glossy - Satin
Colour	: A choice is available
Solid content (weight)	: 66.5%±2%
Solid content (volume)	: 51%±2%
Density	: 1.24 ±0.05
Spreading-rate/thickness	: 7.8 sqm/L / 65 µm
Mixing ratio	: (4/1) volume
Dry time	: Dry : 1h - Touch dry : 4h Recoatible : 16 h at 20°C
Packaging	: 20 L - 5 L
Dilution	: Diluant Epoxy H5250 (5 to 15%)
Storage	: 1 year



COLOTHANE FINITION

Définition : Peinture de finition polyuréthane en deux composants, réticulée avec un polyisocyanate aliphatique. Il se caractérise par une bonne rétention du brillant et de la couleur. Il est utilisé en tant que produit de finition pour structures métalliques en environnement agressif, conforme à la législation dans des environnements classifiés C5I selon ISO 12944-2. Colothane Métal possède un pouvoir couvrant et opacifiant remarquable ainsi qu'une très bonne tenue aux agents chimiques, aux hydrocarbures, et aux détergents.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6a

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide en 2 composants
Aspect du film	: Brillant
Couleur	: Au choix
Extrait sec (massique)	: 52 ± 2%
Extrait sec (volumique)	: 40 ± 2%
Densité	: 1,156 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 8 m ² /L / 50 µm
Rapport de mélange	: (7/1) en volume
Temps de séchage	: Hors poussière : 30min - Sec au toucher : 3h Recouvrable : 5h
Conditionnement	: Kit : 4 L - 20 L
Dilution	: Diluant Epoxy H5250 ou D33 - C3 (5 à 15%)
Durée de stockage	: 1 an

COLOTHANE TOPCOAT

Définition : Is a two component polyurethane topcoat cured with an aliphatic polyisocyanate. It is characterised by a good gloss and colour retention. It is used as a refinishing product for metallic structures in aggressive environments in accordance with the legislation of classified environments C5I (ISO 12944-2). Colothane Metal has a remarkable covering power and opacity and very good resistance to chemicals, hydrocarbons and detergents.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6a

Technical Characteristics :

Aspect	: Two component fluid paint
Aspect of the film	: Glossy
Colour	: A choice is available
Solid content (weight)	: 52 ± 2%
Solid content (volume)	: 40 ± 2%
Density	: 1,156 ± 0,05
Spreading-rate/thickness	: 8 sqm/L / 50 µm
Mixing ratio	: (7/1) volume
Dry time	: Dry : 30min - Touch dry : 3h - Recoatable : 5h
Packaging	: Kit : 4 L - 20 L
Dilution	: Diluant Epoxy H5250 or D33 - C3 (5 à 15%)
Storage	: 1 year



COLOTHANE ANTICO FINITION

Définition : Peinture de finition polyuréthane en deux composants, réticulé avec un polyisocyanate aliphatique pigmenté au phosphate de zinc. Il se caractérise par une bonne rétention du brillant et de la couleur. Il est utilisé en tant que primaire ou finition pour structures métalliques en environnement très agressif, Colothane Antico possède un pouvoir couvrant et opacifiant remarquable ainsi qu'une très bonne tenue aux agents chimiques, aux hydrocarbures, et aux détergents.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6a

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide en 2 composants
Aspect du film	: Brillant
Couleur	: Au choix
Extrait sec (massique)	: $65 \pm 2\%$
Extrait sec (volumique)	: $51 \pm 2\%$
Densité	: $1,275 \pm 0,05$
Rendement /épaisseur	: $5 \text{ m}^2/\text{L} / 100 \mu\text{m}$
Rapport de mélange	: (7/1) en volume
Temps de séchage	: Hors poussière : 2h - Sec au toucher : 8h Recouvrable : 24h
Conditionnement	: Kit : 4 L - 20 L
Dilution	: Diluant Epoxy H5250 ou D33 - C3 (5 à 15%)
Durée de stockage	: 1 an

COLOTHANE ANTICO TOPCOAT

Definition : Is a two component polyurethane paint, cured with an aliphatic polyisocyanate, pigmented with zinc phosphate. It is characterised by a good gloss and colour retention. It is used as a primer and topcoat product for metal structures in a very aggressive environment, Colothane Antico has remarkable covering and opacifying power and a very good resistance to chemicals, hydrocarbons and detergents.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6a

Technical Characteristics :

Aspect	: Two component fluid paint
Aspect of the film	: Glossy
Colour	: A choice is available
Solid content (weight)	: $65 \pm 2\%$
Solid content (volume)	: $51 \pm 2\%$
Density	: $1,275 \pm 0,05$
Spreading-rate/thickness	: $5 \text{ sqm/L} / 100 \mu\text{m}$
Mixing ratio	: (7/1) volume
Dry time	: Dry : 2h - Touch dry : 8h - recoatable : 24h
Packaging	: Kit : 4 L - 20 L
Dilution	: Diluant Epoxy H5250 or D33 - C3 (5 to 15%)
Storage	: 1 year



COLOTEX

Définition : Peinture de finition à base de résines acryliques modifiées, ayant une bonne résistance anticorrosion et une bonne rétention de la couleur.

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide
Aspect du film	: Mat-satine
Couleur	: En choix
Extrait sec (massique)	: 78%
Extrait sec (volumique)	: 60%
Densité	: 1,57±0,05
Rendement /épaisseur	: 10m ² /L/60µm
Rapport de mélange	: Mono Composant
Temps de séchage	: Séchage à 20°C et 60% d'hygrometrie
	- Hors poussiere : 10min
	- Sec dur : 30 heures
	- Recouvrable : 12h
Conditionnement	: 20L
Dilution	: 5 à 15 % D33, D77, D55
Durée de stockage	: 2 ans

COLOTEX

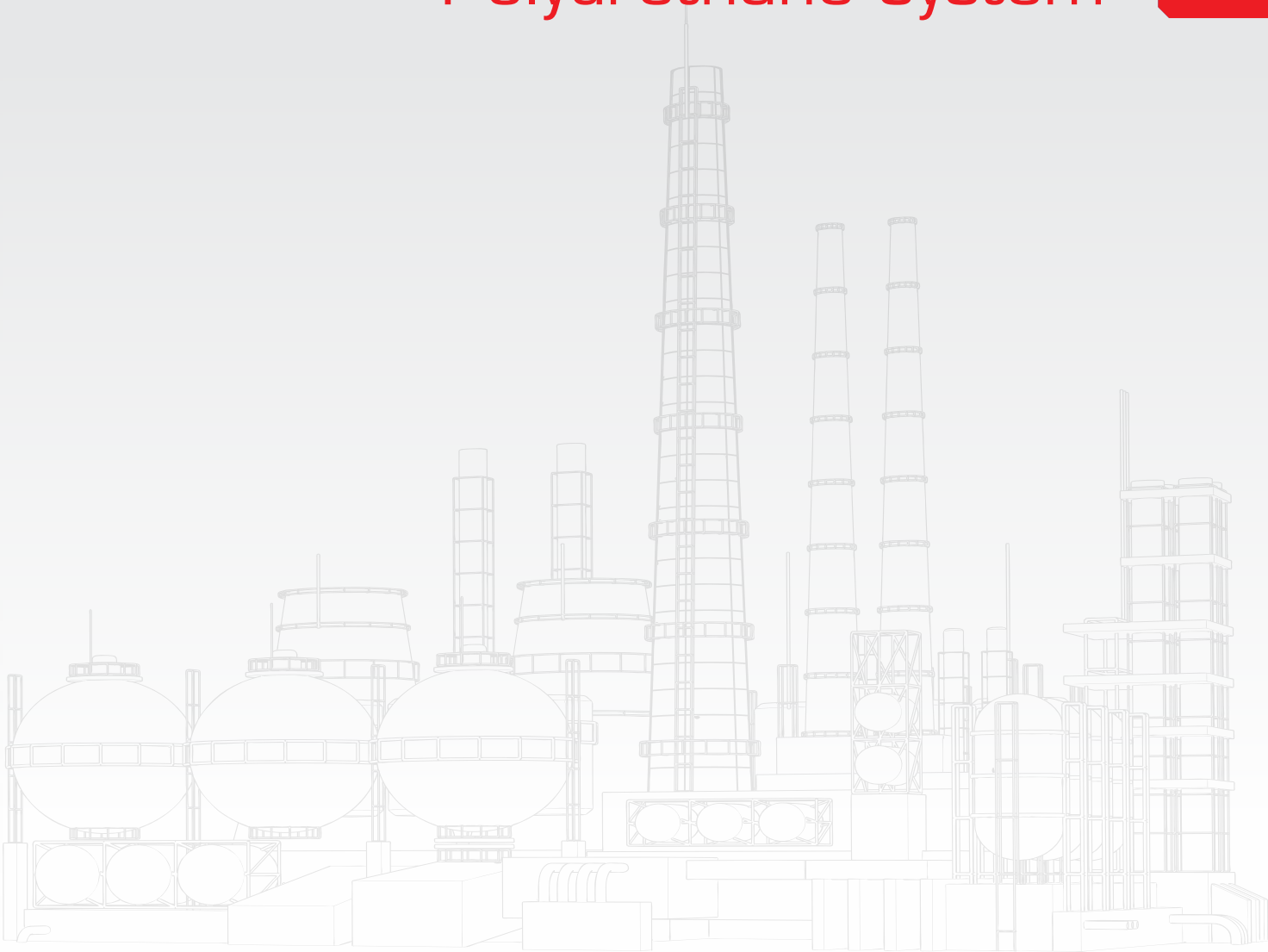
Definition : Acrylic modified Topcoat with good anti-corrosion resistance and good colour retention properties.

Technical Characteristics :

Aspect	: Fluid paint
Aspect of the film	: Flat-Satin
Colour	: To chosen colour
Solid content (weight)	: 78%
Solid content (volume)	: 60%
Density	: 1.57 +/- 0.05
Spreading-rate/thickness	: 10m ² /L/60µm
Mixing ratio	: One component
Dry time	: Drying at 20°C /60% R.H.
	- Touch dry : 10 minutes
	- Through dry : 30 hours
	- Recoatable : 12 hours
Packaging	: 20L
Dilution	: 5 to 15 % D33,D77, D55
Storage	: 2 years

Peintures Industrielles Industrial Coatings

Système Polyuréthane Polyurethane system





COLOTHANE FINITION

Définition : Peinture de finition polyuréthane en deux composants, réticulée avec un polyisocyanate aliphatique. Il se caractérise par une bonne rétention du brillant et de la couleur. Il est utilisé en tant que produit de finition pour structures métalliques en environnement agressif, conforme à la législation dans des environnements classifiés C5I selon ISO 12944-2. Colothane Métal possède un pouvoir couvrant et opacifiant remarquable ainsi qu'une très bonne tenue aux agents chimiques, aux hydrocarbures, et aux détergents.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6a

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide en 2 composants
Aspect du film	: Brillant
Couleur	: Au choix
Extrait sec (massique)	: 52 ± 2%
Extrait sec (volumique)	: 40 ± 2%
Densité	: 1,156 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 8 m ² /L / 50 µm
Rapport de mélange	: (7/1) en volume
Temps de séchage	: Hors poussière : 30min - Sec au toucher : 3h Recouvrable : 5h
Conditionnement	: Kit : 4 L - 20 L
Dilution	: D33 - C3 (5 à 15%)
Durée de stockage	: 1 an

COLOTHANE TOPCOAT

Definition : Is a two component polyurethane topcoat cured with an aliphatic polyisocyanate. It is characterised by a good gloss and colour retention. It is used as a refinishing product for metallic structures in aggressive environments in accordance with the legislation of classified environments C5I (ISO 12944-2). Colothane Metal has a remarkable covering power and opacity and very good resistance to chemicals, hydrocarbons and detergents.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6a

Technical Characteristics :

Aspect	: Two component fluid paint
Aspect of the film	: Glossy
Colour	: A choice is available
Solid content (weight)	: 52 ± 2%
Solid content (volume)	: 40 ± 2%
Density	: 1.156 ± 0.05
Spreading-rate/thickness	: 8 sqm/L / 50 µm
Mixing ratio	: (7/1) volume
Dry time	: Dry : 30min - Touch dry : 3h - Recoatable : 5h
Packaging	: Kit : 4 L - 20 L
Dilution	: D33 - C3 (5 to 15%)
Storage	: 1 year



COLOTHANE ANTICO PRIMAIRE / FINITION

Définition : Peinture de finition polyuréthane en deux composants, réticulée avec un polyisocyanate aliphatique pigmenté au phosphate de zinc. Il se caractérise par une bonne rétention du brillant et de la couleur. Il est utilisé en tant que primaire ou finition pour structures métalliques en environnement très agressif. Colothane Antico possède un pouvoir couvrant et opacifiant remarquable ainsi qu'une très bonne tenue aux agents chimiques, aux hydrocarbures, et aux détergents.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6a

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide en 2 composants
Aspect du film	: Brillant
Couleur	: Au choix
Extrait sec (massique)	: 65 ± 2%
Extrait sec (volumique)	: 51 ± 2%
Densité	: 1,275 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 5 m ² /L / 100 µm
Rapport de mélange	: (7/1) en volume
Temps de séchage	: Hors poussière : 2h - Sec au toucher : 8h Recouvrable : 24h
Conditionnement	: Kit : 4 L - 20 L
Dilution	: D33 - C3 (5 à 15%)
Durée de stockage	: 1 an

COLOTHANE ANTICO PRIMER / TOPCOAT

Définition : Is a two component polyurethane paint, cured with an aliphatic polyisocyanate, pigmented with zinc phosphate. It is characterised by a good gloss and colour retention. It is used as a primer and topcoat product for metal structures in a very aggressive environment. Colothane Antico has remarkable covering and opacifying power and a very good resistance to chemicals, hydrocarbons and detergents.

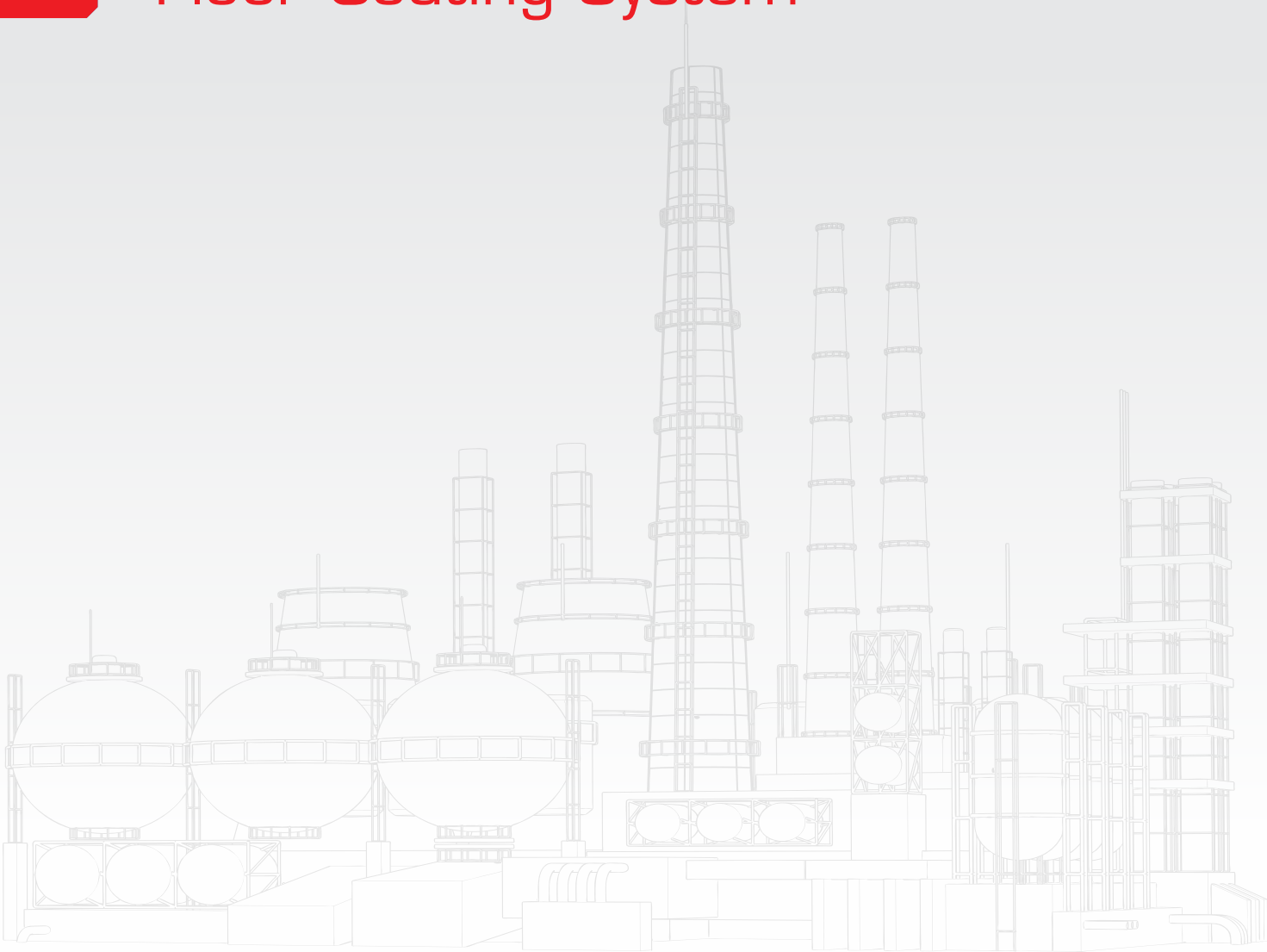
NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6a

Technical Characteristics :

Aspect	: Two component fluid paint
Aspect of the film	: Glossy
Colour	: A choice is available
Solid content (weight)	: 65 ± 2%
Solid content (volume)	: 51 ± 2%
Density	: 1.275 ± 0.05
Spreading-rate/thickness	: 5 sqm/L / 100 µm
Mixing ratio	: (7/1) volume
Dry time	: Dry : 2h - Touch dry : 8h - recoatable : 24h
Packaging	: Kit : 4 L - 20 L
Dilution	: C3 - D33 (5 to 15%)
Storage	: 1 year

Peintures Industrielles
Industrial Coatings

Système de revêtements pour sol
Floor Coating System





VERNIS BETONIX

Définition : BETONIX est un vernis époxy à deux composants, ayant une grande résistance chimique. Il est prévu pour la protection des supports en béton ou en ciment à usage industriel, particulièrement apprécié comme sous couche de la peinture époxy et pour les sols. Le vernis Betonix est utilisé en tant que vernis protecteur de l'Epoxydur.

NM03.3.009 Famille 1, Classe 6b

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Vernis en 2 composants
Aspect du film	: Brillant
Couleur	: Transparent
Extrait sec (massique)	: 47%
Extrait sec (volumique)	: 39%
Densité	: 0,98±0,05
Rendement /épaisseur	: 13m ² /L/30µm
Rapport de mélange	: (4/1) en poids
Temps de séchage	: Séchage à 20°C et 60% d'hygrometrie
	- Hors poussiere : 1,5 heure
	- Sec dur : 6-8 heures
	- Recouvrable : 24 heures
Conditionnement	: 4l/1L 16L/4L
Dilution	: 5 à 15 % diluant epoxy
Durée de stockage	: 2 ans

VERNIS BETONIX

Definition : Betonix is a two component epoxy varnish with a high chemical resistance. It is used to protect concrete or cement structures used in industry and is particularly appreciated for it's use as an undercoat for epoxy paint and over floors. The Vernis Betonix varnish is used to protect Epoxydur as well.

NM03.3.009 Famille 1, Classe 6b

Technical Characteristics :

Aspect	: Two component varnish
Aspect of the film	: Glossy
Colour	: Transparent
Solid content (weight)	: 47%
Solid content (volume)	: 39%
Density	: 0,98±0,05
Spreading-rate/thickness	: 13m ² /L/30µm
Mixing ratio	: (4/1) en poids
Dry time	: Drying at 20°C/60% R.H
	- Touch dry : 1,5 hour
	- Through dry : 6 - 8 hours
	- Recoatable after : 24 hours
Packaging	: 4l/1L 16L/4L
Dilution	: 5 à 15 % diluant epoxy
Storage	: 2 years



COLOFLOOR

Définition : Revêtement de sol industriel à base de résine Epoxy autolissante, antidérapant par le rajout de grains de quartz ou autres granulats pour offrir une surface sécurisée. Il minimise les risques d'accidents sur les lieux de travail. C'est une résine sans solvant et sans odeur extrêmement durable et résistante aux produits chimiques.

NM03.3.009 Famille 1, Classe 6b

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Résine époxydique transparente à deux composants
Aspect du film	: Mat-satiné
Couleur	: Transparent
Extrait sec (massique)	: ~ 100%
Extrait sec (volumique)	: ~ 100%
Densité	: Composant A = 1,17 - composant B = 1,01
Rendement /épaisseur	: pour couvrir 1m2 avec une épaisseur de 3mm il nous faut : 1kg de la resine colofloor - 1kg des grains lipox - 0,5 kg de durcisseur colofloor - 2 kg des grains colofloor
Rapport de mélange	: 2 parts en poids de la base 1 part en poids de durcisseur
Temps de séchage	: Sec au toucher à 20°C : 16 h - Recouvrable : 24h
Conditionnement	: 16 L - 4 L / 4 L - 1 L
Dilution	: Sans
Durée de stockage	: 2 ans

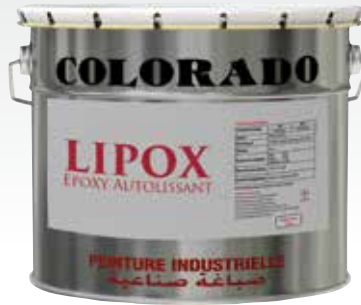
COLOFLOOR

Definition : Industrial epoxy , self-levelling floor coating . Non-slip by the addition of quartzgranules.Reduces the risk of work-place accidents.Solvent-free, odeur-free resin with excellent durabilityb and chemical resistance properties.

NM03.3.009 Famille 1, Classe 6b

Technical Characteristics :

Aspect	: Two-component transparent epoxy resin
Aspect of the film	: Flat-satin
Colour	: Transparent
Solid content (weight)	: ~ 100%
Solid content (volume)	: ~ 100%
Density	: Composant A = 1,17 - Composant B = 1,01
Spreading-rate/thickness	: To cover 1 m2 with a 3 mm thickness will need : -1kg of Colofloor resin - 1kg of Lipox grains - 0.5 kg of Colofloor hardener - 2 kg of Colofloor grains
Mixing ratio	: 2 parts of the base 1 part of the hardener
Dry time	: Through dry : 16 h - Recoatable after : 24h
Packaging	: Base resin : 10 Kg - Hardener : 5 Kg Grains lipox : 10kg - Grains colofloor : 15kg
Dilution	: no
Storage	: 2 years



LIPOX

Définition : LIPOX est un revêtement autolissant anti-poussière pour sol à 3 composants à base de résine époxy sans solvant et sans odeur. Il est caractérisé par une excellente résistance mécanique et chimique.

NM03.3.009 Famille 1, Classe 6b.

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Résine époxydique colorée à deux composants
Aspect du film	: brillant
Couleur	: Gris
Extrait sec (massique)	: ~ 100%
Extrait sec (volumique)	: ~ 100%
Densité	: Composant A = 1,45 - Composant B = 1,01
Rendement /épaisseur	: pour couvrir 1m2 avec une épaisseur de 3mm il nous faut : 1,8kg de la base lipox 1,8kg des grains lipox 0,6kg de durcisseur lipox
Rapport de mélange	: 2,5 p/p de la base - 2,5p/p des grains lipox 0,8p/p de durcisseur
Temps de séchage	: Hors poussière : 1h - Sec au toucher à 20°C : 6h Recouvrable : 24h
Conditionnement	: Base lipox : 2,5 Kg - Grains lipox : 2,5kg Durcisseur lipox : 0,8 Kg
Dilution	: Sans
Durée de stockage	: 2 ans

LIPOX

Definition : Lipox is a 3 component, self-levelling anti-dust coating for floors based upon a solvent and odour free epoxy resin. It is characterised by excellent mechanical and chemical resistance.

NM03.3.009 Famille 1, Classe 6b.

Technical Characteristics :

Aspect	: Two component coloured epoxy resin
Aspect of the film	: Glossy
Colour	: Grey
Solid content (weight)	: ~ 100%
Solid content (volume)	: ~ 100%
Density	: Composant A = 1,45 Composant B = 1,01
Spreading-rate/thickness	: To cover 1 m2 with a 3 mm thickness will need - 1.8 kg of Lipox base - 1.8 kg of Lipox grains - 0.6 kg of Lipox hardener
Mixing ratio	: 2,5 p/p de la base - 2,5p/p des grains lipox 0,8p/p hardener
Dry time	: Touch dry : 1h - Through dry 20°C : 6h Recoat after : 24h
Packaging	: Base lipox : 2,5 Kg - Grains lipox : 2,5kg Durcisseur lipox : 0,8 Kg
Dilution	: no
Storage	: 2 years



EPOXYDUR FINITION

Définition : Peinture à base d'une résine Epoxy polyamide pour intérieur, conçu spécialement pour la protection des sols et cuvelage. Epoxydur se caractérise par une très bonne résistance aux chocs et à l'abrasion. Une bonne résistance chimique, perte de brillant à l'extérieur. Peinture de tout matériel industriel, matériel de manutention. Tous matériels exposés aux chocs, aux ambiances industrielles, aux solvants, aux huiles minérales et végétales.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6b

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture en 2 composants
Aspect du film	: Brillant
Couleur	: Au choix
Extrait sec (massique)	: 67 ± 2%
Extrait sec (volumique)	: 50 ± 2%
Densité	: 1,3 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 3m ² /Kg /125µm
Rapport de mélange	: 4/1 (poids)
Temps de séchage	: Hors poussière : 1h - Sec au toucher : 4 h Recouvrable : 24 h
Conditionnement	: 16 Kg - 4 Kg / 4 Kg - 1 Kg
Dilution	: Diluant Epoxy H303 (5 à 15%)
Durée de stockage	: 1 an

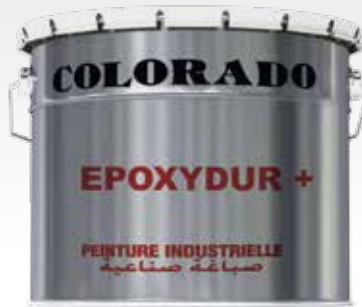
EPOXYDUR TOPCOAT

Definition : Is a special paint based on a polyamide epoxy resin designed especially for the protection of floors and casing. Epoxydur is characterised by a very good shock resistance and excellent abrasion. Good chemical resistance, loss of gloss outside. Paint for all industrial uses, all materials exposed to shocks, industrial atmospheres, solvents, mineral and vegetable oils.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6b

Technical Characteristics :

Aspect	: Two component paint
Aspect of the film	: Glossy
Colour	: A choice is available
Solid content (weight)	: 67 ± 2%
Solid content (volume)	: 50 ± 2%
Density	: 1.37 ± 0.05
Spreading-rate/thickness	: 3 sqm/L /125 µm
Mixing ratio	: (4/1) volume
Dry time	: Dry : 1h - Touch dry : 4h - Recoatable : 24h
Packaging	: 16 Kg - 4 Kg / 4 Kg - 1 Kg
Dilution	: Diluant Epoxy H303 (5 to 15%)
Storage	: 1 year



EPOXYDUR +

Définition : Revêtement epoxy à 2 composants ayant une grande résistance chimique, destiné pour la protection des supports en béton ou en ciment à usage industriel notamment les parkings.

Epoxydur + est garnissant et très brillant.

NM03.3.009 Famille 1, Classe 6b.

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide en 2 composants
Aspect du film	: Très Brillant
Couleur	: En choix
Extrait sec (massique)	: 72%
Extrait sec (volumique)	: 60%
Densité	: 1,27±0,05
Rendement /épaisseur	: 10m ² /L/60µm
Rapport de mélange	: (4/1) en volume
Temps de séchage	: Hors poussiere: 1h - Sec au toucher à 20°C : 6h Recoatable after :24h
Conditionnement	: 16 Kg - 4 Kg / 4 Kg - 1 Kg
Dilution	: 5 à 10 % diluant epoxy
Durée de stockage	: 2 ans

EPOXYDUR +

Definition : Two comosant epoxy coating with a high chemical resistance designed for the protectiononn of concrete or cement industrial surfaces like car-parks.

Epoxydur + is garnishing and high glossy.

NM03.3.009 Famille 1, Classe 6b.

Technical Characteristics :

Aspect	: Two component fluid paint
Aspect of the film	: High Glossy
Colour	: Can be chosen
Solid content (weight)	: 72%
Solid content (volume)	: 60%
Density	: 1,27±0,05
Spreading-rate/thickness	: 10m ² /L/60µm
Mixing ratio	: (4/1) by volume
Dry time	: Touch dry : 1h - Through dry 20°C : 6h Recoatable after : 24h
Packaging	: 16 Kg - 4 Kg / 4 Kg - 1 Kg
Dilution	: 5 to 10 % diluant epoxy
Storage	: 2 years



COLORROUTE

Définition : Peinture de signalisation horizontale à base de résine acrylique spécialement étudiée pour les revêtements bitumineux ou les chaussées en béton. Il a été homologué par le L.P.E.E. sous le N° DR/LPEE/18/RHB-7 par la direction des routes au Maroc.

NM 03,3,009 - Famille I - classe 7b

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide
Aspect du film	: Mat
Couleur	: Blanc – Jaune - Rouge - Bleu - Vert
Extrait sec (massique)	: 76 ± 2 %
Extrait sec (volumique)	: 56 ± 2 %
Densité	: 1,6 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 11 m ² /L / 50 µm
Rapport de mélange	: Mono Composant
Temps de séchage	: Circulable : 20min
Conditionnement	: 5 kg - 30 kg
Dilution	: D44 - D77 (5 à 15 %)
Durée de stockage	: 1 an

COLORROUTE

Definition : Road marking paint based on an acrylic resin, especially designed for bituminous coatings or concrete surfaces. It was approved by the LPEE under No. DR / LPEE / 18 / RHB-7

and the transport ministry in Morocco.

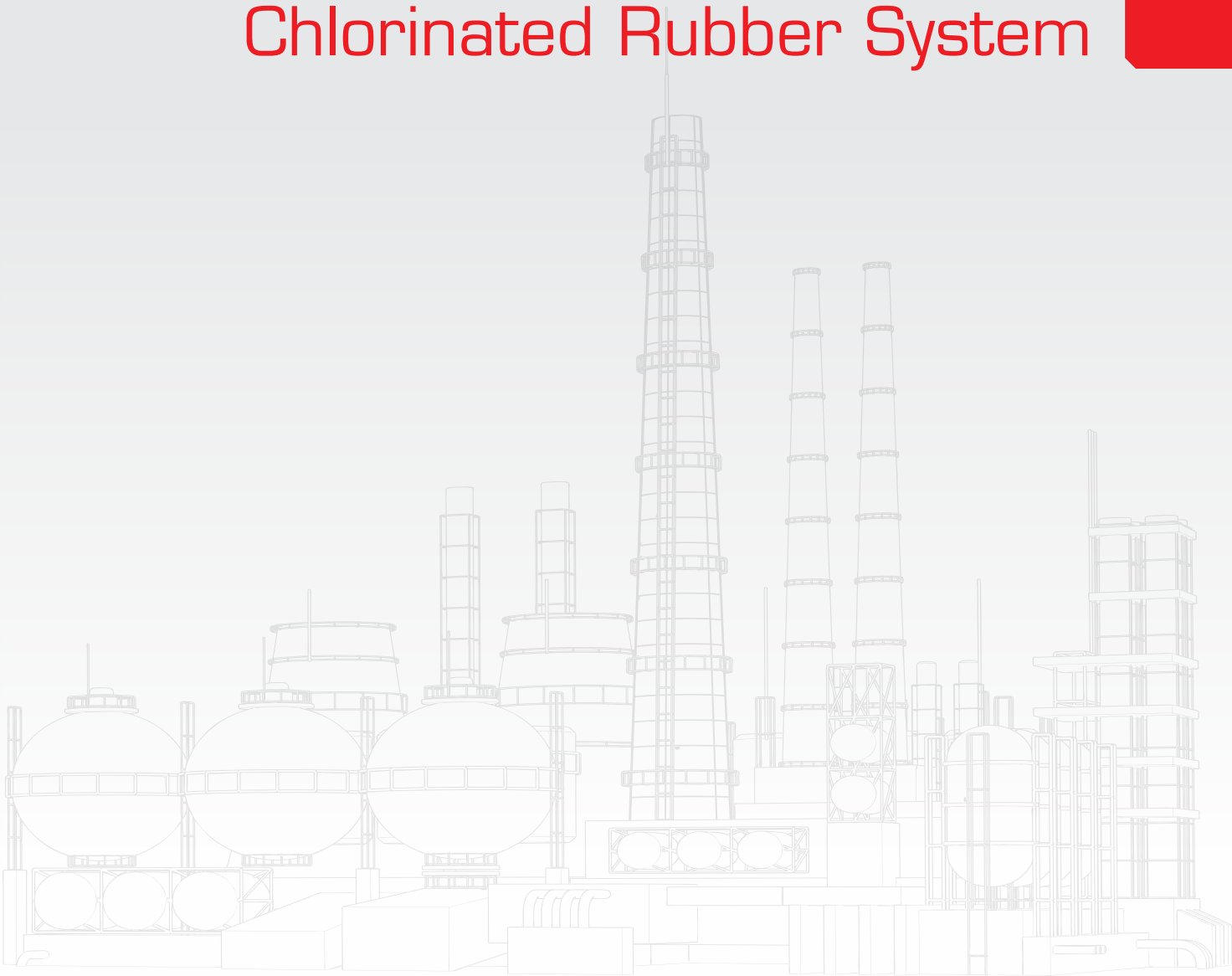
NM 03,3,009 - Famille I - classe 7b

Technical Characteristics :

Aspect	: Fluid paint
Aspect of the film	: Matt
Colour	: White - Yellow - Red - Blue - Green
Solid content (weight)	: 76 ± 2 %
Solid content (volume)	: 56 ± 2 %
Density	: 1.6 ± 0.05
Spreading-rate/thickness	: 11 sqm/L / 50 µm
Mixing ratio	: Mono component
Dry time	: For traffic : 20 min
Packaging	: 5 kg -30 kg
Dilution	: D44 - D77 (5 to 15 %)
Storage	: 1 yearav

Peintures Industrielles
Industrial Coatings

Système Caoutchouc Chloré
Chlorinated Rubber System





COLOZINC CC 80 PRIMAIRE

Définition : Primaire antirouille riche en poudre de zinc à base de résine caoutchouc chloré destiné pour les supports en immersion, contenant de l'eau douce (piscine), l'eau de mer ou des liquides acides ou alcalin sels, solvants, aliphatiques, aromatiques, atmosphères marines oxydantes et chlorées.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 8a

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide
Aspect du film	: Mat
Couleur	: Gris
Extrait sec (massique)	: 83,5 ± 2%
Extrait sec (volumique)	: 50,4 ± 2%
Densité	: 2,60 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 9 m ² /L / 55 µm
Rapport de mélange	: Mono Composant
Temps de séchage	: Hors poussière : 30 min Sec au toucher : 1h - Recouvrable : 24h
Conditionnement	: 5kg
Dilution	: D77 (5 à 15%)
Durée de stockage	: 1 an

COLOZINC CC 80 PRIMER

Definition : Anti-rust primer rich in zinc powder, based on chlorinated rubber, intended for immersed supports, Containing fresh water (pools), sea water or acidic liquids or alkaline salts, aliphatic solvents, aromatic solvents, oxidising marine atmospheres and chlorinated marine environments.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 8a

Technical Characteristics :

Aspect	: Fluid paint
Aspect of the film	: Matt
Colour	: Grey
Solid content (weight)	: 83.5 ± 2%
Solid content (volume)	: 50.4 ± 2%
Density	: 2.60 ± 0.05
Spreading-rate/thickness	: 9 sqm/L / 55 µm
Mixing ratio	: Mono component
Dry time	: Dry : 30 min - Touch dry : 1h - Recoatable : 24h
Packaging	: 5kg
Dilution	: D77 (5 to 15%)
Storage	: 1 year



COLOZINC CC PH PRIMAIRE

Définition : Primaire antirouille à base de résine caoutchouc chloré et contient du phosphate de zinc. Destiné aux supports en immersion, contenant de l'eau douce (piscine) de l'eau de mer ou des liquides acides ou alcalins, sels, solvants, aliphatiques ou aromatiques et atmosphères marines oxydantes et chlorées.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 8a

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide
Aspect du film	: Mat
Couleur	: Gris - Beige
Extrait sec (massique)	: 67 ± 2%
Extrait sec (volumique)	: 45 ± 2%
Densité	: 1,44 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 8 m ² /L / 55 µm
Rapport de mélange	: Mono Composant
Temps de séchage	: Hors poussière: 30 min Sec au toucher : 1h - Recouvrable : 24h
Conditionnement	: 5kg
Dilution	: D77 (5 à 15%)
Durée de stockage	: 1 an

COLOZINC CC PH PRIMER

Definition : Anti-rust primer based on a chlorinated rubber resin, contains zinc phosphate, intended for immersed supports, containing fresh water (pools), seawater or acidic or alkaline liquids salts, solvents (aliphatic, aromatic), and marine, oxidizing and chlorinated atmospheres.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 8a

Technical Characteristics :

Aspect	: Fluid paint
Aspect of the film	: Matt
Colour	: Grey - beige
Solid content (weight)	: 67 ± 2%
Solid content (volume)	: 45 ± 2%
Density	: 1,44 ± 0,05
Spreading-rate/thickness	: 8 sqm/L / 55 µm
Mixing ratio	: Mono component
Dry time	: Dry : 30 min - Touch dry : 1h - Recoatable : 24h
Packaging	: 5kg
Dilution	: D77 (5 to 15%)
Storage	: 1 year



COLOCLOR FINITION

Définition : Peinture de finition à base de résine caoutchouc chlorée pour le système Caoutchouc Chloré, présente une excellente résistance aux acides, bases, sels, solvants aliphatiques.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 8a

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide
Aspect du film	: Satiné
Couleur	: Au choix
Extrait sec (massique)	: 63 ± 2%
Extrait sec (volumique)	: 41 ± 2%
Densité	: 1,38 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 10 m ² /L / 55 µm
Rapport de mélange	: Mono Composant
Temps de séchage	: Hors poussière : 30 min Sec au toucher : 1h - Recouvrable : 24 h
Conditionnement	: 5kg - 20kg
Dilution	: D77 (5 à 15%)
Durée de stockage	: 1 an

COLOCLOR TOPCOAT

Définition : Topcoat based on chlorinated rubber resin for chlorinated rubber systems. Has an excellent resistance to acids, bases, salts, and aliphatic solvents.

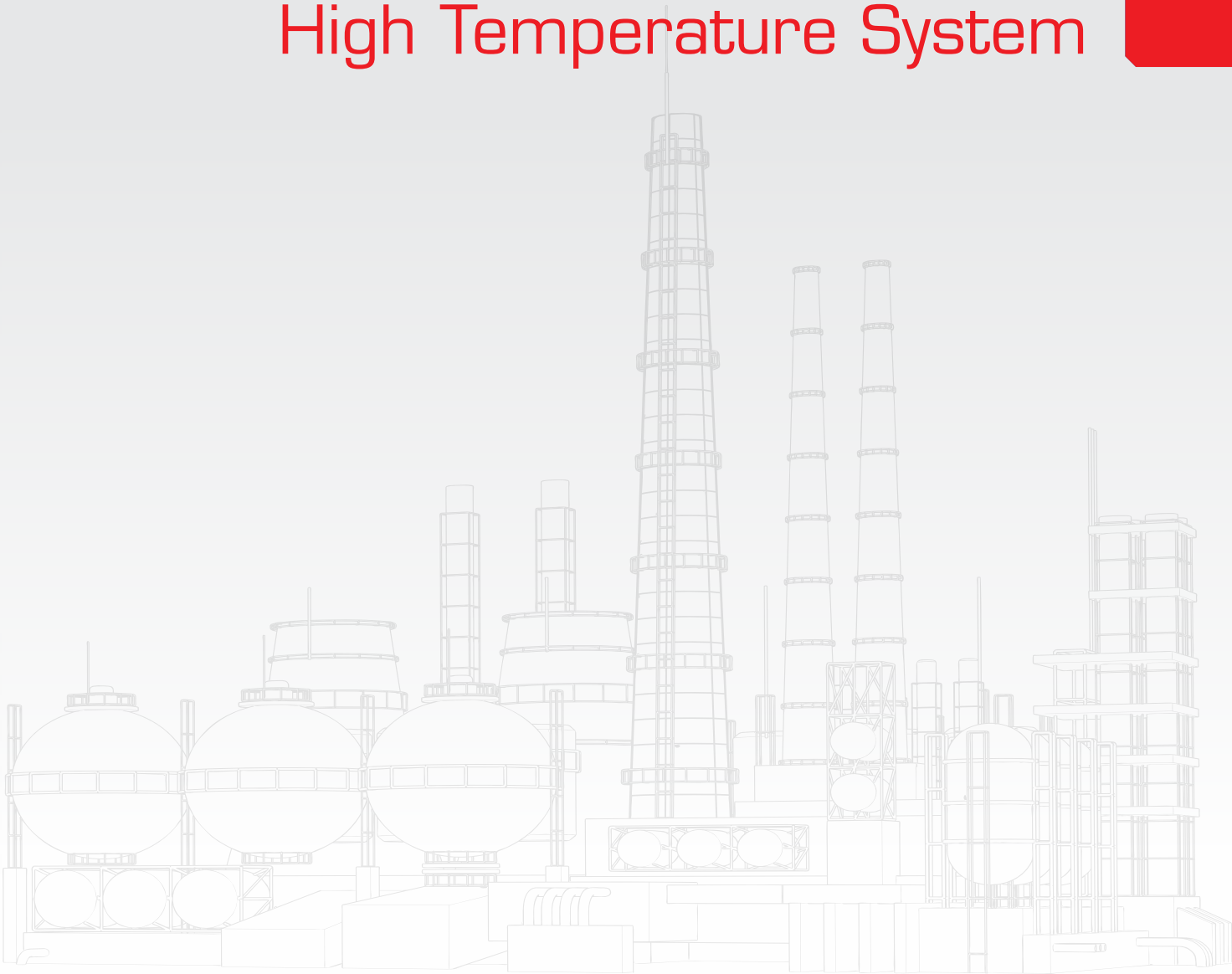
NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 8a

Technical Characteristics :

Aspect	: Fluid paint
Aspect of the film	: Satin
Colour	: A choice is available
Solid content (weight)	: 63 ± 2%
Solid content (volume)	: 41 ± 2%
Density	: 1.38 ± 0.05
Spreading-rate/thickness	: 10 sqm/L / 55 µm
Mixing ratio	: Mono component
Dry time	: Dry : 30 min - Touch dry : 1h - Recoatable : 24 h
Packaging	: 5 kg - 20 kg
Dilution	: D77 (5 to 15%)
Storage	: 1 year

Peintures Industrielles
Industrial Coatings

Système Haute Température
High Temperature System





PRIMAIRE : COLOZINC EPOXY 80

Définition : Primaire époxy réticulé avec une polyamide riche en poudre de zinc métal destiné pour la protection des structures en acier telles que charpentes métalliques, parties émergées et marantes des ouvrages à la mer, pipe-lines, containers. ColoZinc Epoxy 80 peut-être utilisé pour la réparation ponctuelle de la galvanisation. Assure une protection longue durée aux structures métalliques soumises à un environnement atmosphérique très agressif comme les ambiances maritimes et industrielles.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6b

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide en 2 composants
Aspect du film	: Mat
Couleur	: Gris
Extrait sec (massique)	: 84 ± 2%
Extrait sec (volumique)	: 52 ± 2%
Densité	: 2,55 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 10m ² /L / 50 µm
Rapport de mélange	: (4/1) volume
Temps de séchage	: Hors poussière : 10 min Sec au toucher : 2h - Recouvrable : 12h
Conditionnement	: Kit : 20 L
Dilution	: Diluant Epoxy H5250 5 à 10%
Durée de stockage	: 1 an

PRIMER : COLOZINC EPOXY 80

Definition : Epoxy primer cured with a polyamide and pigmented with zinc metal intended for the protection of steel structures such as metal-work and immersed parts in the sea, pipe-lines, containers. ColoZinc epoxy 80 may be used for repairing galvanized steel. Ensures long lasting protection of metal structures subjected to aggressive atmospheric environments such as marine and industrial zones.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6b

Technical Characteristics :

Aspect	: Two component liquid paint
Aspect of the film	: Matt
Colour	: Grey
Solid content (weight)	: 84 ± 2%
Solid content (volume)	: 52 ± 2%
Density	: 2.55 ± 0.05
Spreading-rate/thickness	: 10 sqm/L / 50 µm
Mixing ratio	: (4/1) volume
Dry time	: Dry: 10 min - Touch dry: 2h - Recoatable: 24h
Packaging	: Kit : 20 L
Dilution	: Diluant Epoxy H5250 (5 to 10%)
Storage	: 1 year



ALUMINIUM HT 250 °C FINITION

Définition : Finition aluminium à base de liant caoutchouc isomérisé HT pouvant résister après séchage complet à une température allant jusqu'à 250°C.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 8b

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide Mono Composante
Aspect du film	: Satiné
Couleur	: Gris aluminium
Extrait sec (massique)	: 59 ± 2%
Extrait sec (volumique)	: 48 ± 2%
Densité	: 1,1 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 12 m ² /L / 40 µm
Rapport de mélange	: Mono Composant
Temps de séchage	: Hors poussière : 1h - Sec au toucher : 2h
Recouvrable	: 24h
Conditionnement	: 5 L
Dilution	: Diluant D77 - D66 (5 à 15%)
Durée de stockage	: 1 an

ALUMINIUM HT 250 °C TOPCOAT

Definition : Aluminium topcoat based on an isomerised rubber resin. The silicone aluminium HT is a paint that resists after drying to high temperatures (above 250°C). Topcoat for temperatures up to 250°C.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 8b

Technical Characteristics :

Aspect	: Mono component fluid paint
Aspect of the film	: Satin
Colour	: Grey aluminium
Solid content (weight)	: 59 ± 2%
Solid content (volume)	: 48 ± 2%
Density	: 1.1 ± 0.05
Spreading-rate/thickness	: 12 sqm/L / 40 µm
Mixing ratio	: Mono component
Dry time : Dry	: 1 h - Touch dry : 2 h - Recoatable : 24 h
Packaging	: 5 L
Dilution	: D66 (5 to 15%)
Storage	: 1 year



ALUMINIUM THT 600 °C FINITION

Définition : Finition aluminium à base de liant siliconé. L'aluminium THT est une peinture pouvant résister après séchage complet aux hautes températures (dépassant 400°). Couche de finition anticorrosion pour température allant jusqu'à 600°C.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 10c

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide Mono Composante
Aspect du film	: Satiné
Couleur	: Gris aluminium
Extrait sec (massique)	: 69 ± 2%
Extrait sec (volumique)	: 58 ± 2%
Densité	: 1,17 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 14,5 m ² /L / 40 µm
Rapport de mélange	: Mono Composant
Temps de séchage	: Sec au toucher : 2h Recouvrable : 24h
Conditionnement	: 5 L
Dilution	: D77 - D66 (5 à 15%)
Durée de stockage	: 1 an

ALUMINIUM THT 600 °C TOPCOAT

Definition : Aluminium topcoat based on an isomerised rubber resin. The silicone aluminium THT is a paint that resists after drying to high temperatures (above 400°C). Topcoat for temperatures up to 600°C.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 10c

Technical Characteristics :

Aspect	: Mono component fluid paint
Aspect of the film	: Satin
Colour	: Grey aluminium
Solid content (weight)	: 69 ± 2%
Solid content (volume)	: 58 ± 2%
Density	: 1,17 ± 0,05
Spreading-rate/thickness	: 14,5 sqm/L / 40 µm
Mixing ratio	: Mono component
Dry time	: Touch dry : 2 h - Recoatable : 12 h
Packaging	: 5 L
Dilution	: D77 - D66 (5 to 15%)
Storage	: 1 year

Peintures Industrielles
Industrial Coatings

Systeme Produits Spéciaux
Special Coatings System





COLOFOOD

Définition : Revêtement sans solvant à base de résine époxydique modifiée. Conçu pour la protection des intérieurs de réservoirs contenant tous types de produits alimentaires.

RAPPORT D'ESSAI N° RJ10100 / 1

NM03.3.009 Famille 1, Classe 6b

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide en 2 composants
Aspect du film	: Brillant
Couleur	: Blanc crème
Extrait sec (massique)	: 10 0 %
Extrait sec (volumique)	: 100 %
Densité	: 1,2±0,05
Rendement /épaisseur	: 2,4m ² /kg/350µm
Rapport de mélange	: (3/0,96) en poids
Pot life (durée de vie du mélange)	: 30min à 20°C
Temps de séchage	: Hors poussiere : 1h - Sec au toucher à 20°C : 6h Recouvrable : 24h
Conditionnement	: 3kg / 0,96kg
Dilution	: Prêt à l'emploi
Durée de stockage	: 2 ans

COLOFOOD

Definition : Modified epoxy, solvent-free coating for the protection of food storage containers.

TEST REPORT N° RJ10100 / 1

NM03.3.009 Famille 1, Classe 6b

Technical Characteristics :

Aspect	: Two composant, fluid paint
Aspect of the film	: Glossy
Colour	: White cream
Solid content (weight)	: 100 %
Solid content (volume)	: 100 %
Density	: 1,2±0,05
Spreading-rate/thickness	: 2,4m ² /kg/350µm
Mixing ratio	: By weight
Pot life	: 30min at 20°C
Dry time	: Touch dry : 1h - Through dry 20°C : 6h Overcoatable after : 24h
Packaging	: 3 kg - 0,96 kg
Dilution	: Ready to use
Storage	: 2 years



RESIPOX

Définition : revêtement alimentaire époxydique à deux composants, sans solvant, recommandé dans :

- Les revêtements des cuves, des sols d'usine, de béton anti-poussière.
- Produit recommandé pour contact avec eau potable.

RAPPORT D'ESSAI N° 05/156.4/139

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6b

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture en 2 composants
Aspect du film	: Brillant
Couleur	: Blanc
Extrait sec (massique)	: 100 %
Extrait sec (volumique)	: 100 %
Densité	: 1,4 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 2 m ² /kg / 350 µm
Rapport de mélange	: (4/1) poids
Pot life (durée de vie du mélange)	: 2h à 20°C et en fonction de la température, la durée de vie du mélange diminue.
Temps de séchage	: Sec au toucher : 6 h Recouvrable : 24 h
Polymérisation complète	: 7 jours
Conditionnement	: Kit : 5kg - 20kg
Dilution	: Prêt à l'emploi
Durée de stockage	: 1 an

RESIPOX

Definition : Two components epoxy food coating, solvent free, recommended in :

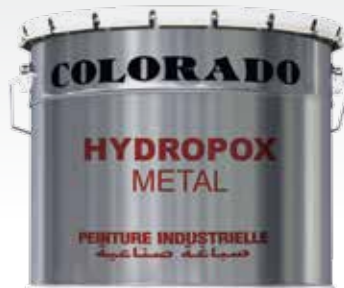
- Coatings tanks, factory floors, dust free concrete structures.
- Food coatings; chocolate, glucose production, milk factories.

TEST REPORT N° 05/156.4/139

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6b

Technical Characteristics :

Aspect	: Two component paint
Aspect of the film	: Glossy
Colour	: white
Solid content (weight)	: 100 %
Solid content (volume)	: 100 %
Density	: 1.4 ± 0.05
Spreading-rate/thickness	: 2 sqm/kg / 350 µm
Mixing ratio	: (4/1) weight
Pot life	: 2h à 20°C
Dry time	: Touch dry : 6h - Recoatable : 24h
Complete drying	: 7 days
Packaging	: Kit: 5kg - 20kg
Dilution	: Ready to use
Storage	: 1 year



HYDROPOX MÉTAL

Définition : Revêtement époxy-acrylique hybride mono composant en phase aqueuse à séchage au four à une température entre 80 et 90° C et entre 30 à 60 min. Il a de bonnes propriétés d'adhérence et de résistance à la corrosion.

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide monocomposante à base d'eau
Aspect du film	: Flat
Couleur	: Au choix
Extrait sec (massique)	: 53%
Extrait sec (volumique)	: 48%
Densité	: 1,15±0,05
Rendement /épaisseur	: 5m ² /kg/80µm
Temps de séchage	: Séchage à 20°C et 60% d'hygrométrie - Sec au toucher : 1 heure - Sec dur : 6-8 heures - Recouvrable : Après 24h à 20°C - Séchage au four 80-90°C entre 35 à 45min avec un épaisseur de 30 à 70µm
Conditionnement	: 100kg
Dilution	: 3 - 8 % eau deminéralisé
Durée de stockage	: 1 an

HYDROPOX MÉTAL

Definition : Epoxy acrylic, one-component, water-based fast drying coating.

Technical Characteristics :

Aspect	: Fluid, one component water-based paint
Aspect of the film	: Flat
Colour	: Can be chosen
Solid content (weight)	: 53%
Solid content (volume)	: 48%
Density	: 1,15±0,05
Spreading-rate/thickness	: 5m ² /kg/80µm
Dry time	: Drying at 20°C/60% R.H. - Touch dry : 1 hour - Through dry : 6-8 hours - Recoatable after : 24 h at 20°C
Packaging	: 100kg
Dilution	: Demineralised water
Storage	: 1 year



COLOPOX PHÉNOLIQUE

Définition : Peinture à deux composants possédant une excellente résistance à une large gamme des produits chimiques. Il peut être utilisé en tant que revêtement ou comme primaire de protection des surfaces comme réservoirs, citernes, bacs de stockage de carburant, canalisations, et béton contre l'agression chimique.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6b

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture en 2 composants
Aspect du film	: Mat-satiné
Couleur	: Blanc - Gris - Brun rouge
Extrait sec (massique)	: 83 ± 2 %
Extrait sec (volumique)	: 71 ± 2 %
Densité	: 1,43 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 7,2 m ² /L / 100 µm
Rapport de mélange	: (4/1) volume
Temps de séchage	: Hors poussière : 1,5h - Sec au toucher : 5,5h Recouvrable : 24h
Réticulation complète	: 7 jours
Conditionnement	: Kit : 5 L - 20 L
Dilution	: Diluant Epoxy H5250 (5 à 15%)
Durée de stockage	: 1 an

COLOPOX PHENOLIQUE

Definition : Two component paint having an excellent resistance to a large range of chemicals. It can be used as a coating or a primer for the protection of tank surfaces, reservoirs, fuel storage tanks, pipes and concrete against chemical attack.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6b

Technical Characteristics :

Aspect	: Two component paint
Aspect of the film	: Matt - satin
Colour	: White - grey - red brown
Solid content (weight)	: 83 ± 2 %
Solid content (volume)	: 71 ± 2%
Density	: 1,41 ± 0,05
Spreading-rate/thickness	: 7,2 sqm/L / 100 µm
Mixing ratio	: (4/1) weight
Dry time	: Dry : 1.5h - Touch dry : 5.5h Recoatable : 24h - full
Cure	: 7 days
Packaging	: Kit : 5 L – 20 L
Dilution	: Diluant Epoxy H5250 (5 to 15%)
Storage	: 1 year



COLOPOX TOLÉRANT

Définition : Peinture époxy, bi-composante, à haut extrait sec, pigmentée au phosphate de zinc et présentant une excellente résistance chimique et un bon accrochage sur anciens fonds glycérophtaliques et époxydiques en bon état. En tant que peinture primaire et/ou intermédiaire destinée au neuvage ou à la réparation de systèmes existants reconditionnés par des moyens autres que le décapage à l'abrasif à sec et sur des structures marines, industrielles exposées à des ambiances agressives.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 7b

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture en 2 composants
Aspect du film	: Mat - Satiné
Couleur	: Gris
Extrait sec (massique)	: 87 ± 2 %
Extrait sec (volumique)	: 78 ± 2 %
Densité	: 1,43 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 7,8 m ² /L / 100 µm
Rapport de mélange	: (3/1)V
Temps de séchage	: Hors poussière : 1h - Sec au toucher : 5h Recouvrable 24h
Conditionnement	: Kit : 4L – 20L
Dilution	: Diluant Epoxy H5250 (5 à 15 %)
Durée de stockage	: 1 an

COLOPOX TOLERANT

Definition : Two component epoxy paint with high solids, pigmented with zinc phosphate, has excellent chemical resistance and good adhesion on old alkyd and epoxy surfaces in good condition. As a primer and/or intermediate for new building or repairing of existing systems reconditioned by means other than abrasive sand blasting on dry and marine structures, and on industrial surfaces exposed to aggressive environments.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 7b

Technical Characteristics :

Aspect	: Two component paint
Aspect of the film	: Matt - satin
Colour	: Grey
Solid content (weight)	: 87 ± 2 %
Solid content (volume)	: 78 ± 2 %
Density	: 1,43 ± 0,05
Spreading-rate/thickness	: 7,8 m ² /L / 100 µm
Mixing ratio	: (3/1) volume
Dry time	: Dry : 1h - Touch dry : 5h Recoatable : 24 h
Packaging	: Kit : 4L – 20L
Dilution	: Diluant Epoxy H5250 (5 to 15%)
Storage	: 1 year



COLOMARINE

Définition : Peinture à base de liant Epoxy siliconé exempte de tous types de métaux lourds ainsi que des composés organométalliques. Contrôle de développement de tous les types courants de salissures jusqu'à 12 mois maximum. Doit être mis au contact à l'eau au plus tard une semaine après son application.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 10c2

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture en 2 composants
Aspect du film	: Mat - Satiné
Couleur	: Blanc - Marron
Extrait sec (massique)	: 96,5 ± 2 %
Extrait sec (volumique)	: 95,5 ± 2 %
Densité	: 1,14 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 8,4 m ² /kg /100 µm
Rapport de mélange	: (100 / 16) Poids
Temps de séchage	: Hors poussière : 1h - Sec au toucher : 4 h Recouvrable : 24 h
Conditionnement	: 1 L - 5 L
Dilution	: Diluant Epoxy H5250 (5 à 10%)
Durée de stockage	: 1 an

COLOMARINE

Definition : Antifouling paint based on a silicone epoxy resin without any type of heavy metals and organometallic compounds. Controls the development of all types of dirt pick-up for 12 months. Must be brought in contact with water a maximum one week after application.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 10c2

Technical Characteristics :

Aspect	: Two component paint
Aspect of the film	: Matt - satin
Colour	: White - brown
Solid content (weight)	: 96,5 ± 2 %
Solid content (volume)	: 95,5 ± 2 %
Density	: 1,14 ± 0,05
Spreading-rate/thickness	: 8,4 sqm/kg /100 µm
Mixing ratio	: (100/16) volume
Dry time	: Dry : 1 h - Touch dry : 4 h - Recoatable : 24 h
Packaging	: 1L - 5 L
Dilution	: Diluant Epoxy H5250 (5 to 10%)
Storage	: 1 year



COLOPISCINE

Définition : Colopiscine est un revêtement à base de caoutchouc chloré, conçu pour protéger et décorer les piscines et les bassins d'ornements. Une grande résistance à l'immersion dans l'eau et aux divers produits d'assainissement de l'eau comme le chlore. Un bon pouvoir imperméabilisant.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 8a

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide
Aspect du film	: Satiné
Couleur	: Bleu Azur + plus d'autres couleurs au choix sur commande
Extrait sec (massique)	: 56 ± 2 %
Extrait sec (volumique)	: 36 ± 2 %
Densité	: 1,25 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 7,2 m ² /L /50 µm
Rapport de mélange	: Mono Composant
Temps de séchage	: Sec au toucher : 2 h - Manipulable : 3 h Recouvrable : 24 Laisser 7 jours avant de remplir avec de l'eau
Conditionnement	: 5 Kg
Dilution	: D77 – D44 – D33
Durée de stockage	: 1 an

COLOPISCINE

Definition : Is a high quality coating designed for the protection and decoration of swimming pools and ornamental ponds. A high resistance to immersion in water and various sanitation products such as chlorine. Has a good waterproofing resistance.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 8a

Technical Characteristics :

Aspect	: Fluid paint
Aspect of the film	: Satin
Colour	: Blue + more other colors to choice
Solid content (weight)	: 56 ± 2 %
Solid content (volume)	: 36 ± 2 %
Density	: 1.25 ± 0.05
Spreading-rate/thickness	: 7.2 sqm/L / 50 µm
Mixing ratio	: Mono component
Dry time	: Touch dry : 2 h - Manipulable : 3h - Recoatible : 24h let 7 days before filling with water
Packaging	: 5kg
Dilution	: D77 - D44 - D33
Storage	: 1 year



COLOCLEAN

Définition : Coloclean est une peinture acrylique en phase aqueuse innovante, lessivable, qui empêche activement le développement des bactéries. Elle est efficace contre diverses souches de bactéries et réduit ainsi le risque de contamination dans les milieux hospitaliers. Elle est développée pour répondre aux besoins spécifiques du secteur de la santé, salles d'attente, chambres d'enfants, crèches, blocs opératoires et est conforme à la norme ISO 22196 : 2011.

Famille 1 - classe 7b2

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture acrylique en dispersion aqueuse
Aspect du film	: Satiné
Couleur	: Blanc
Extrait sec (massique)	: 46 ± 2 %
Extrait sec (volumique)	: 35 ± 2 %
Densité	: 1.2 ± 0.05
Rendement /épaisseur	: 9 m ² /L / 40 µm
Rapport de mélange	: Mono Composant
Temps de séchage	: Hors poussière : 30 min - Sec au toucher : 2h Recouvrable : 24h
Conditionnement	: 25 Kg
Dilution	: 5% d'eau
Durée de stockage	: 2 ans

COLOCLEAN

Definition : Is a paint developed to meet specific needs of the health sector. This is an innovative acrylic paint in the aqueous phase, washable, which actively prevents bacterial growth. It is effective against various strains of bacteria and reduces the risk of contamination in the environment of hospitals. It complies with ISO 22196:2011.

Famille 1 - classe 7b2

Technical Characteristics :

Aspect	: Acrylic paint in aqueous phase
Aspect of the film	: Satin
Colour	: White
Solid content (weight)	: 46 ± 2 %
Solid content (volume)	: 35 ± 2 %
Density	: 1.2 ± 0.05
Spreading-rate/thickness	: 9 sqm/L / 40 µm
Mixing ratio	: Mono component
Dry time	: Dry : 30 min - Touch dry : 2h - Recoatable : 24h
Packaging	: 25 kg
Dilution	: 5% of water
Storage	: 2 years



COLOCLEAN PU

Définition : COLOCLEAN PU est une peinture à base de résine polyuréthane, en phase aqueuse, très résistante aux lessivages répétés grâce à la performance de sa résine. De plus COLOCLEAN PU empêche activement le développement des bactéries grâce à des agents actifs. Elle est efficace contre diverses souches de bactéries et réduit ainsi le risque de contamination dans les milieux hospitaliers : salles d'attente, chambres d'enfants, crèches, blocs opératoires.

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture pu en phase aqueuse
Aspect du film	: Satiné
Couleur	: Blanc
Extrait sec (massique)	: 45%
Extrait sec (volumique)	: 38%
Densité	: 1,20 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 10-12 m ² / KG/45µm
Rapport de mélange	: Mono Composant
Temps de séchage	: Hors poussière : 30 min - Sec : 2h. Intervalle entre couches : Minimum 4 Heures
Conditionnement	: 25KG
Dilution	: 5% à l'eau
Durée de stockage	: 2ans

COLOCLEAN PU

Definition : Coloclean PU is a water-based, PU paint which is very resistant to repeated washing. It inhibits the development of bacteria and reduces the risk of contamination in hospital environments.

Technical Characteristics :

Aspect	: Water-based PU paint
Aspect of the film	: Satin
Colour	: White
Solid content (weight)	: 45%
Solid content (volume)	: 38%
Density	: 1.20 +/- 0.05
Spreading-rate/thickness	: 10-12 m ² / KG/45µm
Mixing ratio	: One component
Dry time	: Touch dry: 30 min - Dry: 15 min, Recoatable : after 24 hours
Packaging	: 25KG
Dilution	: 5% with water
Storage	: 2 years



COLOTHANE BOIS

Définition : Colothane est un revêtement de finition à base de résine polyuréthane à deux composants réticulé avec un polyisocyanate destiné pour la protection des bois dans des conditions très agressives à l'intérieur.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6a

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide en 2 composants
Aspect du film	: Mat - Satiné
Couleur	: Blanc et autres couleurs au choix
Extrait sec (massique)	: 78,3 ± 2 %
Extrait sec (volumique)	: 61 ± 2 %
Densité	: 1,5 ± 0,05 %
Rendement /épaisseur	: 12 m ² /L / 50 µm
Rapport de mélange	: (7/1) volume
Temps de séchage	: Hors poussière : 30 min - Sec au toucher : 4 h Recouvrable : 24 h
Conditionnement	: Kit : 20 L - 4 L
Dilution	: D33 - C3 (5 à 15%)
Durée de stockage	: 1 an

COLOTHANE BOIS

Definition : Is a topcoat based on polyurethane resin, it's a two component product cured with a polyisocyanate, intended for the protection of interior wood exposed to very aggressive conditions. It can be also applied to walls and floors.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6a

Technical Characteristics :

Aspect	: Two component fluid paint
Aspect of the film	: Matt - satin
Colour	: white and other colours of choice
Solid content (weight)	: 78,3 ± 2 %
Solid content (volume)	: 61 ± 2 %
Density	: 1.5 ± 0.05
Spreading-rate/thickness	: 12 sqm/L / 50 µm
Mixing ratio	: (7/1) volume
Dry time	: Dry: 30 min - Touch dry: 4 h - Recoatable: 24 h
Packaging	: Kit : 20 L - 4 L
Dilution	: D33 – C3 (5 to 15%)
Storage	: 1 year



COLOBITUME

Définition : Peinture de haute résistance avec brai de pétrole et résines époxy catalysées avec du polyamide. Il est destiné pour la protection des structures métalliques et ouvrages en béton exposés en ambiance agressive, enterrés ou immergés dans l'eau douce ou l'eau de mer : carènes de bateaux, ouvrages portuaires, cuves à pétrole brut, fuel-oil, réservoirs d' eaux usées, écluses, etc...

NM03.3.009 Famille 1, Classe 6b

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Peinture fluide en 2 composants
Aspect du film	: Mat-satiné
Couleur	: Noir
Extrait sec (massique)	: 77%
Extrait sec (volumique)	: 67%
Densité	: 1,25±0,05
Rendement /épaisseur	: 6,7 m ² / L/100µm
Rapport de mélange	: (5/1) en volume
Temps de séchage	: Séchage à 20°C et 60% d'hygrometrie - Sec au toucher : 4 heure - Sec dur : 6 - 8 heures - Recouvrable : 24h
Conditionnement	: 5L/1L
Dilution	: 5 à 15 % diluant epoxy
Durée de stockage	: 2 ans

COLOBITUME

Definition : High resistant coating based upon Brai and epoxy resins cured with catalysers. Designed for the protection of metallic and concrete structures exposed to aggressive conditions, under-ground or immersed in water, including sea-water: Ship repair yards, port installations, petrol storage tanks, petrol and oil reservoirs, used water containers etc...

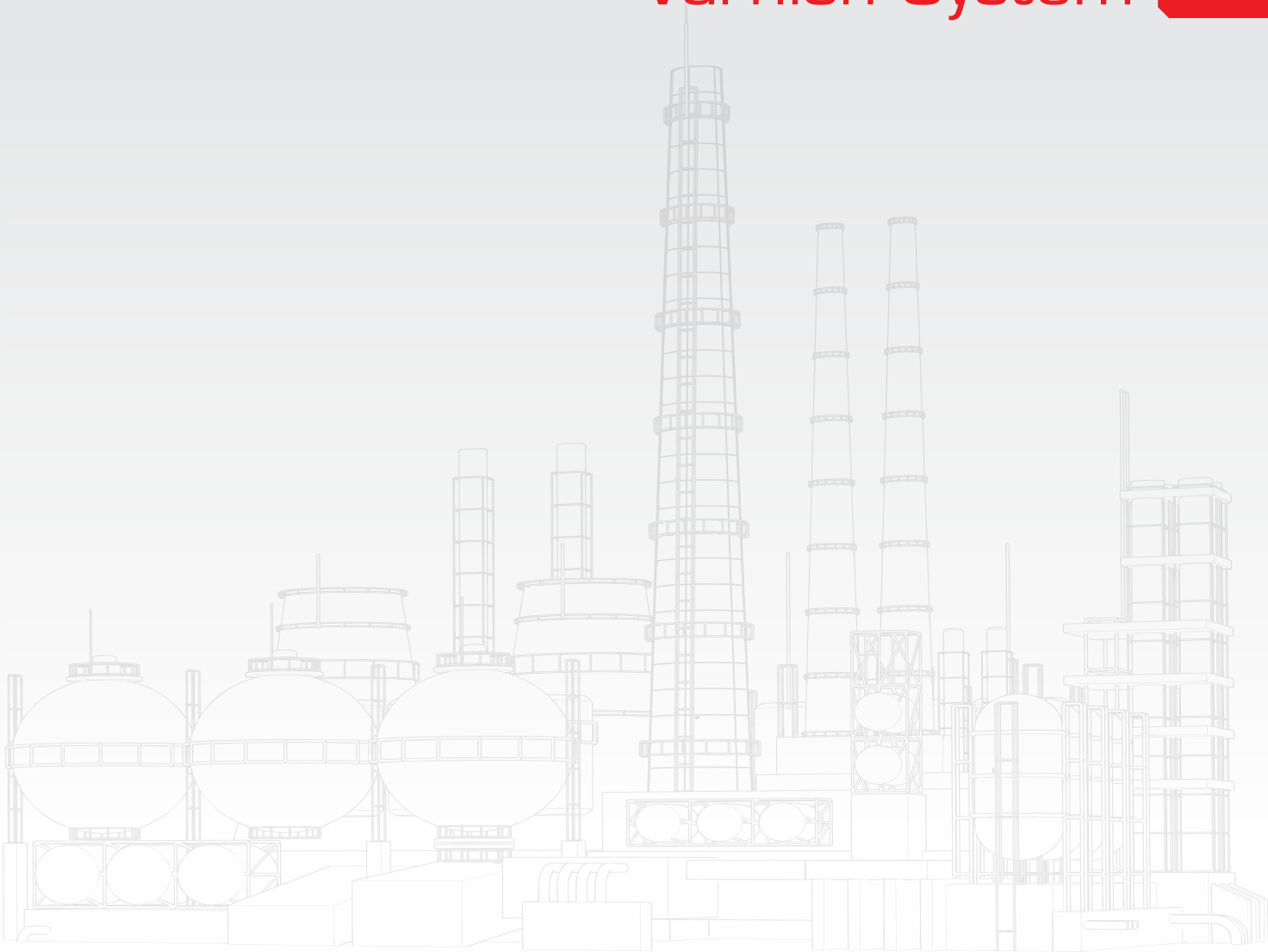
NM03.3.009 Famille 1, Classe 6b

Technical Characteristics :

Aspect	: Two component fluid paint
Aspect of the film	: Flat-satin
Colour	: Black
Solid content (weight)	: 77%
Solid content (volume)	: 67%
Density	: 1,25±0,05
Spreading-rate/thickness	: 6,7 m ² / L/100µm
Mixing ratio	: (5/1) en volume
Dry time	: Drying at 20°C /60% R.H - Touch dry : 4 hours - Through dry : 6 - 8 hours - Recoatable after : 24 hours
Packaging	: 5L/1L
Dilution	: 5 à 15 % diluant epoxy
Storage	: 2 years

Peintures Industrielles Industrial Coatings

Système Vernis
Varnish System





POREX SURFACEUR

Définition : Primaire incolore, pour bois à base de nitrocellulose conçu pour le blocage des fonds bois, bonne applicabilité, excellente ponçabilité et haut pouvoir garnissant.

NM 03,3,009 - Famille 3 - classe 4a

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Vernis fluide
Aspect du film	: transparent
Couleur	: Incolore
Extrait sec (massique)	: 40 ± 2 %
Extrait sec (volumique)	: 33 ± 2 %
Densité	: 0,97 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 11 m ² /L / 30 µm
Rapport de mélange	: Mono Composant
Temps de séchage	: Hors poussière : 10 min - Sec au toucher : 30 min- Ponçable et Recouvrable : 2 h
Conditionnement	: 750 mL - 5 L - 20 L
Dilution	: D33 - D55 - Pinceau : jusqu'à 50 % Pistolet : jusqu'à 80%
Durée de stockage	: 1 an

POREX SURFACER

Definition : transparent primer for wood, based on nitrocellulose, designed for blocking wood surfaces, has good opacity, excellent sandability and high filling power.

NM 03,3,009 - Famille 3 - classe 4a

Technical Characteristics :

Aspect	: fluid varnish
Aspect of the film	: transparent
Colour	: incolore
Solid content (weight)	: 40 ± 2 %
Solid content (volume)	: 33 ± 2 %
Density	: 0.97±0.05
Spreading-rate/thickness	: 11 sqm/L / 30 µm
Mixing ratio	: Mono component
Dry time	: Dry: 10 min - Touch dry: 30 min - Recoatable : 2 h
Packaging	: 750 ml - 5 L - 20 L
Dilution	: D33 - D55 - Brush : up to 50% - Spray : up to 80%
Storage	: 1 year



COLOPORE SURFACEUR

Définition : Primaire incolore, pour bois à base de nitrocellulose conçu pour le blocage des fonds bois, bonne applicabilité, excellente ponçabilité et haut pouvoir garnissant.

NM 03,3,009 - Famille 3 - classe 4a

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Vernis visqueux
Aspect du film	: Transparent
Couleur	: Incolore
Extrait sec (massique)	: 37 ± 2 %
Extrait sec (volumique)	: 30 ± 2 %
Densité	: 0,97 ± 0,05%
Rendement /épaisseur	: 10 m ² /L / 30 µm
Rapport de mélange	: Mono Composant
Temps de séchage	: Hors poussière : 10 min - Sec au toucher : 30 min - Ponçable et Recouvrable : 2h
Conditionnement	: 750 ml - 5 L - 20 L
Dilution	: D33; D55 - Pinceau : jusqu'à 50 % Pistolet : jusqu'à 80%
Durée de stockage	: 1 an

COLOPORE SURFACER

Définition : Transparent primer for wood, based on nitrocellulose, designed for blocking wood surfaces, has good opacity, excellent sandability and high filling power.

NM 03,3,009 - Famille 3 - classe 4a

Technical Characteristics :

Aspect	: Viscous varnish
Aspect of the film	: Transparent
Colour	: Incolore
Solid content (weight)	: 37 ± 2 %
Solid content (volume)	: 30 ± 2 %
Density	: 0.97 ± 0.05
Spreading-rate/thickness	: 10 sqm/L / 30 µm
Mixing ratio	: Mono component
Dry time	: Dry: 10 min - Touch dry: 30 min - Recoatable: 2 h
Packaging	: 750 ml - 5 L - 20 L
Dilution	: D33 - D55 - Brush : up to 50% - Spray : up to 80%
Storage	: 1 year



VERNIS V5 FINITION

Définition : Vernis Cellulosique décoratif, brillant, transparent à séchage rapide, résistant aux frottements, conseillé en couche de finition peu fragile, en intérieur uniquement.

NM 03,3,009 - Famille 3 - classe 4a

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Vernis fluide
Aspect du film	: Transparent - brillant
Couleur	: Incolore
Extrait sec (massique)	: $39 \pm 2 \%$
Extrait sec (volumique)	: $32 \pm 2 \%$
Densité	: $0,97 \pm 0,05$
Rendement /épaisseur	: $10 \text{ m}^2/\text{L} / 35 \mu\text{m}$
Rapport de mélange	: Mono Composant
Temps de séchage	: Hors poussière : 10 min Sec au toucher : 30 min - Recouvrable : 1 h
Conditionnement	: 4,6 L - 20 L - 200 L
Dilution	: D33 - D55 - Pinceau : 5 à 15% - Pistolet : 15 à 30%
Durée de stockage	: 1 an

VERNIS V5 TOPCOAT

Définition : Glossy, transparent, cellulosic, decorative varnish having quick drying and resistance to abrasion. It is recommended for sound interior wooden surfaces only.

NM 03,3,009 - Famille 3 - classe 4a

Technical Characteristics :

Aspect	: Fluid varnish
Aspect of the film	: Transparent - glossy
Colour	: Incolore
Solid content (weight)	: $39 \pm 2 \%$
Solid content (volume)	: $32 \pm 2 \%$
Density	: 0.97 ± 0.05
Spreading-rate/thickness	: 10 sqm/L
Mixing ratio	: Mono component
Dry time	: Dry: 10 min - Touch dry: 30 min - Recoatable: 1h
Packaging	: 4.6 L - 20 L - 200 L
Dilution	: D33 - D55 - Brush: 5 to 15% - Spray: 15 to 30%
Storage	: 1 year



VERNIS V7 FINITION

Définition : Vernis cellulosique décoratif, Mat, résistant aux frottements, conseillé en couche de finition peu fragile, en intérieur uniquement.

NM 03,3,009 - Famille 3 - classe 4a

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Vernis fluide
Aspect du film	: Transparent mat
Couleur	: Incolore
Extrait sec (massique)	: 42 ± 2 %
Extrait sec (volumique)	: 35 ± 2 %
Densité	: 0,97 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 10 m ² /L / 35 µm
Rapport de mélange	: Mono Composant
Temps de séchage	: Hors poussière : 05 min Sec au toucher : 20 min - Recouvrable : 1 h
Conditionnement	: 4.6 L - 20 L - 200 L
Dilution	: D33 - D55 - Pinceau : 5 à 15 % - Pistolet : 15 à 30 %
Durée de stockage	: 1 an

VERNIS V7 TOPCOAT

Définition : Decorative cellulosic varnish, matt, resists to abrasion, recommended for sound interior wooden surfaces only.

NM 03,3,009 - Famille 3 - classe 4a

Technical Characteristics :

Aspect	: fluid varnish
Aspect of the film	: transparent matt
Colour	: incolore
Solid content (weight)	: 42 ± 2 %
Solid content (volume)	: 35 ± 2 %
Density	: 0.97 ± 0.05
Spreading-rate/thickness	: 10 sqm/L / 35 µm
Mixing ratio	: Mono component
Dry time	: Dry : 5 min - Touch dry : 20 min - Recoatable : 1 h
Packaging	: 4.6 L - 20 L - 200 L
Dilution	: D33 - D55 - Brush : 5 à 15 % - Spray : 15 to 30 %
Storage	: 1 year



VERNIS V804 FINITION

Définition : Vernis à base de résines synthétiques modifiées, conçu pour la protection et l'embellissement des bois intérieurs et extérieurs.

NM 03,3,009 - Famille 3 - classe 4a

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Vernis fluide
Aspect du film	: Transparent brillant
Couleur	: Incolore
Extrait sec (massique)	: 58 ± 2 %
Extrait sec (volumique)	: 50 ± 2 %
Densité	: 0,92 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 14 m ² /L / 35 µm
Rapport de mélange	: Mono Composant
Temps de séchage	: Hors poussière : 1 h - Sec au toucher : 8 h - 10 h Recouvrable : 24 h
Conditionnement	: 850 ml - 4,6 L - 20 L
Dilution	: D66 (10 à 20%)
Durée de stockage	: 1 an

VERNIS V804 TOPCOAT

Définition : Glossy, transparent, cellulosic, decorative varnish having quick drying and resistance to abrasion. It is recommended for sound interior wooden surfaces only.

NM 03,3,009 - Famille 3 - classe 4a

Technical Characteristics :

Aspect	: Fluid varnish
Aspect of the film	: Transparent - glossy
Colour	: Incolore
Solid content (weight)	: 39 ± 2 %
Solid content (volume)	: 32 ± 2 %
Density	: 0.97 ± 0.05
Spreading-rate/thickness	: 10 sqm/L
Mixing ratio	: Mono component
Dry time	: Dry: 10 min - Touch dry: 30 min - Recoatable: 1h
Packaging	: 4.6 L - 20 L - 200 L
Dilution	: D33 - D55 - Brush: 5 to 15% - Spray: 15 to 30%
Storage	: 1 year



VERNIS MARIN V9 FINITION

Définition : Vernis Marin V9 synthétique transparent, brillant et résistant aux UV. Particulièrement adapté pour la haute décoration. Doit être appliqué sur des bois propres et dépolissés.

NM 03,3,009 - Famille 3 - classe 4a

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Vernis fluide
Aspect du film	: Transparent brillant
Couleur	: Incolore
Extrait sec (massique)	: 56 ± 2 %
Extrait sec (volumique)	: 49 ± 2 %
Densité	: 0,90 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 14 m ² /L / 35 µm
Rapport de mélange	: Mono Composant
Temps de séchage	: Hors poussière : 1h - Sec au toucher : 8 h - 10 h Recouvrable : 24 h
Conditionnement	: 1 L - 5 L
Dilution	: D66 (10 à 20%)
Durée de stockage	: 1 an

VERNIS MARIN V9 TOPCOAT

Définition : Synthetic, transparent, glossy, quality Marine Varnish. It resists to UV, especially suitable for high quality decoration. Should be applied to clean and dust free wood.

NM 03,3,009 - Famille 3 - classe 4a

Technical Characteristics :

Aspect	: Fluid varnish
Aspect of the film	: Transparent, glossy
Colour	: Incolore
Solid content (weight)	: 56 ± 2 %
Solid content (volume)	: 49 ± 2 %
Density	: 0.90 ± 0.05
Spreading-rate/thickness	: 14 sqm/L / 35 µm
Mixing ratio	: Mono component
Dry time	: Dry: 1h - Touch dry: 8 h - 10 h - Recoatable : 24 h
Packaging	: 1 L - 5 L
Dilution	: D66 (10 to 20%)
Storage	: 1 year



VERNIS CELLULOSIQUE V4 FINITION

Définition : Vernis à base de résines cellulosiques modifiées conçu pour la protection et l'embellissement des bois intérieurs donnant un film lisse et brillant

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Vernis Fluide
Aspect du film	: Brillant
Couleur	: Transparent
Extrait sec (massique)	: 40%
Extrait sec (volumique)	: 30%
Densité	: 0,97+/- 0,05KG/L
Rendement /épaisseur	: 10-12 m ² / L/30µm
Rapport de mélange	: Mono Composant
Temps de séchage	: Hors poussière : 5 min - Sec : 15min.
Conditionnement	: 0,5L - 1L - 4,6L
Dilution	: 5 à 15 % D33
Durée de stockage	: 1 an

VERNIS V804 TOPCOAT

Définition : Nitrocellulose based varnish developed for protecting and enhancing interior wood, giving a smooth and glossy finish.

Technical Characteristics :

Aspect	: Fluid varnish
Aspect of the film	: Glossy colour
Solid content (weight)	: 40%
Solid content (volume)	: 30%
Density	: 0.97 +/- 0.05 Kg/L
Spreading-rate/thickness	: 10-12 m ² / L/30µm
Mixing ratio	: One component
Dry time	: Touch dry : 5 min - Dry : 15 min
Packaging	: 0.5L - 1L - 4.6L
Dilution	: 5 to 15% D33
Storage	: 1 year



VERNIS SYNTHÉTIQUE MAT V10 FINITION

Définition : Vernis Mat pour bois à base de résine glycérophtalique, conçu pour la protection des boiseries en première application ou en entretien. Mise en œuvre facile. Peut être appliqué en intérieur ou extérieur.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6a

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Vernis fluide
Aspect du film	: Transparent mat
Couleur	: Incolore
Extrait sec (massique)	: 48 ± 2 %
Extrait sec (volumique)	: 45 ± 2 %
Densité	: 0,91 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 11 m ² /L / 40 µm
Rapport de mélange	: Mono Composant
Temps de séchage	: Hors poussière : 45 min - Sec au toucher : 8 h Recouvrable : 24h
Conditionnement	: 1 L - 5 L - 20 L
Dilution	: D66 (10 à 20%)
Durée de stockage	: 1 an

VERNIS SYNTHÉTIQUE MAT V10 TOPCOAT

Définition : Matt varnish for wood, based on an alkyd resin, designed for first time protection or maintenance work, easy to use. Can be used on interior/external wood.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6a

Technical Characteristics :

Aspect	: Fluid varnish
Aspect of the film	: Transparent matt
Colour	: Incolore
Solid content (weight)	: 48 ± 2 %
Solid content (volume)	: 45 ± 2 %
Density	: 0.91 ± 0.05
Spreading-rate/thickness	: 11 sqm/L / 40 µm
Mixing ratio	: Mono component
Dry time	: Dry: 45 min - Touch dry: 8 h - Recoatable: 24 h
Packaging	: 1 L - 5 L - 20 L
Dilution	: D66 (10 to 20%)
Storage	: 1 year



VERNIS POLYURÉTHANE FINITION MAT - SATINE - BRILLANT V11

Définition : Vernis polyuréthane à deux composants à base de résines polyuréthane et un durcisseur Polyisocyanate. Conçu pour la protection et l'embellissement des bois intérieurs. Donne un film lisse d'une grande dureté, qui résiste aux rayures.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6a

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Liquide semi fluide en 2 composants
Aspect du film	: Mat - Satiné - Brillant
Couleur	: Incolore
Extrait sec (massique)	: 45 ± 2 %
Extrait sec (volumique)	: 41 ± 2 %
Densité	: 0,95 ± 0,05 %
Rendement /épaisseur	: 12-14 m ² /L / 35 µm
Rapport de mélange	: (2/1)V
Temps de séchage	: Hors poussière : 15 min - Sec au toucher : 2 h Recouvrable : 24h
Conditionnement	: 20 L - 10 L - 5 L - 2,5 L - 4 L - 2 L
Dilution	: D22 - Universel C3 - H5250 (5 à 10 %)
Durée de stockage	: 1 an

VERNIS POLYURETHANE TOPCOAT MAT - SATINE - BRILLANT V11

Definition : Two component polyurethane varnish based on a polyurethane resin and a polyisocyanate hardener. Designed for the protection and decoration of interior wood. It gives a smooth film, with high hardness and scratch resistance.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6a

Technical Characteristics :

Aspect	: Two component semi fluid liquid
Aspect of the film	: Matt - satin - glossy
Colour	: Incolore
Solid content (weight)	: 45 ± 2 %
Solid content (volume)	: 41 ± 2 %
Density	: 0.95 ± 0.05
Spreading-rate/thickness	: 12 - 14 sqm/L / 35 µm
Mixing ratio	: (2/1) volume
Dry time	: Dry : 15 min - Touch dry : 2 h - Recoatable : 24 h
Packaging	: 10 L - 5 L - 20 L - 2,5 L - 4 L - 2 L
Dilution	: D22 - Universal C3 - H5250 (0 to 10%)
Storage	: 1 year



VERNIS ACRYLOR FINITION

Définition : vernis acrylique incolore, utilisé comme couche de finition pour différents systèmes de peinture. Vernis de finition pour voitures particulières, finitions industrielles et boiserie intérieure et extérieure.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6a

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Liquide semi fluide en 2 composants
Aspect du film	: Transparent très brillant - Mat
Couleur	: Incolore
Extrait sec (massique)	: 45 ± 2 %
Extrait sec (volumique)	: 40 ± 2 %
Densité	: 0,98 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 10 m ² /L / 40µm
Rapport de mélange	: (2/1)V
Temps de séchage	: Hors poussière : 45 min - Sec au toucher : 3 h Sec dur : 8 h - Pot life : 10h
Conditionnement	: 1 L - 0,5 L - 0,5 L - 0,25 L
Dilution	: C3 (5 à 10%)
Durée de stockage	: 1 an

VARNISH ACRYLOR TOPCOAT

Définition : Clear acrylic varnish used as a topcoat for paint systems. Topcoat for car and industrial refinishes and interior/exterior wood.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6a

Technical Characteristics :

Aspect	: Two component semi fluid liquid
Aspect of the film	: Glossy - Matt
Colour	: Incolore
Solid content (weight)	: 45 ± 2 %
Solid content (volume)	: 40 ± 2 %
Density	: 0.98 ± 0.05
Spreading-rate/thickness	: 10 sqm/L / 40µm
Mixing ratio	: (2/1) volume
Dry time	: Dry : 45 min - Touch dry : 3h - hard dry : 8h pot life : 10h
Packaging	: 1L - 0.5 L - 0.5 L - 0.25 L
Dilution	: C3 (5 to 10%)
Storage	: 1 year



VERNIS FOUR VF16 FINITION

Définition : Vernis Alkyde transparent à séchage au four; à haute brillance, bonne dureté du film, très bonne résistance aux contraintes mécaniques et excellente tenue dans le temps.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 4b1

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Liquide fluide
Aspect du film	: transparent brillant
Couleur	: Incolore
Extrait sec (massique)	: 55 ± 2%
Extrait sec (volumique)	: 48 ± 2%
Densité	: 1 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 12 m ² /L /40µm
Rapport de mélange	: Mono Composant
Temps de séchage	: Évaporation : 10 min à l'air Etuvage : 30 min à 120°C ou 10 min à 150°C
Conditionnement	: 5 L
Dilution	: D77 (10 à 20%)
Durée de stockage	: 1 an

VERNIS FOUR VF16 TOPCOAT

Definition : Transparent alkyd varnish which cures by stoving. Has a high gloss and good film hardness, excellent resistance to mechanical stress and excellent resistance over time.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 4b1

Technical Characteristics :

Aspect	: fluid liquid
Aspect of the film	: transparent glossy
Colour	: incolore
Solid content (weight)	: 55 ± 2 %
Solid content (volume)	: 48 ± 2 %
Density	: 1 ± 0.05
Spreading-rate/thickness	: 12 sqm/L /40 µm
Mixing ratio	: Mono component
Dry time	: Evaporation : 10 min in air - Curing : 30 min at 120°C or 10 min at 150°C
Packaging	: 5L
Dilution	: D77 (10 to 20%)
Storage	: 1 year



VERNIS EPOXY VE16 FINITION

Définition : Vernis à base de résine Epoxy polyamide pour sols et tous matériels exposés aux chocs, aux ambiances industrielles, aux solvants, aux huiles minérales et végétales.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6b

Caractéristiques techniques :

Aspect en pot	: Liquide semi fluide en 2 composants
Aspect du film	: Transparent brillant
Couleur	: Incolore
Extrait sec (massique)	: 44,2 ± 2%
Extrait sec (volumique)	: 36 ± 2%
Densité	: 0,98 ± 0,05
Rendement /épaisseur	: 9 m ² /L / 40 µm
Rapport de mélange	: (4/1)/V
Temps de séchage	: Hors poussière : 1 h - Sec au toucher : 4 h Recouvrable : 24 h
Conditionnement	: 16 L - 4 L / 4 L - 1 L
Dilution	: Diluant Epoxy H5250 (5 à 15 %)
Durée de stockage	: 1 an

VERNIS EPOXY VE16 TOPCOAT

Définition : Varnish based on an epoxy polyamide resin for floors and all materials exposed to shocks, industrial environments, solvents, minerals and vegetable oils.

NM 03,3,009 - Famille 1 - classe 6b

Technical Characteristics :

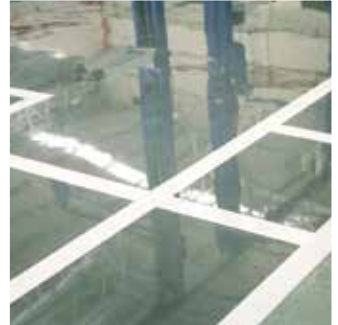
Aspect	: Two component semi fluid liquid
Aspect of the film	: Transparent glossy
Colour	: Incolore
Solid content (weight)	: 44.2 ± 2%
Solid content (volume)	: 36 ± 2%
Density	: 0.98 ± 0.05
Spreading-rate/thickness	: 9 sqm/L / 40 µm
Mixing ratio	: (4/1) volume
Dry time	: Dry : 1h - Touch dry : 4 h - Recoatable : 24 h
Packaging	: 16 L - 4 L / 4 L - 1 L
Dilution	: Diluant Epoxy H5250 (5 to 15%)
Storage	: 1 year



PEINTURES

INDUSTRIELLES

ROUTIÈRE EPOXYDIQUE POLYURÉTHANE ANTICORROSION





Be Inspired Soyez inspirés

ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001

www.colorado.ma

EN



FR





Colorado S.A.: 5, Allée des orchidées, Aïn Sebaâ - Casablanca - Morocco

☎: +212 (0) 5 22 35 23 35 - 📠: +212 (0) 5 22 35 41 54

✉: industrie@colorado.ma

ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001