



COLOZINC SYNTHETIQUE



DESCRIPTION

C'est un primaire synthétique à séchage rapide à base du phosphate de zinc, pigment anticorrosif.

DOMAINE D'UTILISATION

Très bon primaire d'attente pour fer et alliages ferreux, exemple de rouille et de graisses.

Très apprécié pour charpentes métalliques, matériel agricole, serrurerie, chaudronnerie industrielle et bâtiment, etc....

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect : Mat.
- Teinte : Vert.
- Rendement théorique: 13 m²/L/40 µm .
- Masse volumique kg/L : 1,4 +/- 0,05 Kg/L
- Viscosité : 95 +/- 10 KU à 25°C
- Extrait sec en poids : 70 +/- 2 % à 25°C
- Extrait sec en volume: 53 +/- 2 % à 25°C

DÉTAILS DE LA MISE EN OEUVRE

Dilution : Diluant D77, 5 à 15 %.

CONDITIONS ET MÉTHODES D'APPLICATION

1. Habituellement le pinceau. Le rouleau peut être utilisé pour une seconde couche. Le pistolet est le plus recommandé ! Porter toujours un masque respiratoire.
2. Brossage minimum. La performance du revêtement est fonction de la préparation de surface. Pour appliquer sur d'anciens revêtements, la surface doit être propre et sèche.
3. Limite d'application : Ne pas appliquer sur supports condensants ou gelés par température inférieure à 5° C, ni par humidité relative supérieure à 70%.

SYSTEME RECOMMANDE

1 ou 2 couches COLOZINC
1 ou 2 couches de Finition (par exemple METALAC , COLOCAR ou COLOTHANE METAL)

SÉCHAGE

Temps de Séchage :
 * Hors poussière : 15 minutes.
 * Sec au toucher : 1 H
 * Temps de recouvrement : 5 H
 Epaisseur du film par couche en microns :
 * Sèche : 35 à 45 µm
 * Humide : 70 à 85 µm (deux couches)

STOCKAGE

Un an en emballage fermé d'origine à l'abri du gel et de la chaleur.
 Maintenir à l'écart de la chaleur, des étincelles et des flammes.

EMBALLAGE

4 KG, 25 KG net.

SANTE ET SECURITE

Inflammable : utiliser seulement dans des zones bien ventilées.
 Nocif par inhalation et par contact avec la peau.

Edition : SEPTEMBRE 2017 par Colorado (DC 28 D).
 Cette version annule et remplace les précédentes.

N.B : L'évolution des besoins de notre clientèle ainsi que les progrès techniques peuvent nous mener à changer les caractéristiques de nos produits sans préavis et sans que notre responsabilité soit engagée.

COLORADO est certifiée ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001