



## DESCRIPTION

Revêtement de finition époxy vinyle à 2 composants ayant une grande résistance chimique et anticorrosion à l'intérieur et l'extérieur. Les teintes claires risquent d'évoluer en application extérieure.

## DOMAINE D'UTILISATION

Destiné pour la protection des supports en béton et charpentes métalliques et les réservoirs et cuves métalliques à usage industriel dans les conditions très agressives. La finition IRON EPOXY ne résiste pas durablement aux UV. Les primaires IRON EPOXY brun rouge et gris qui contiennent le phosphate de zinc, sont très bien appréciées pour la protection anticorrosion du fer et les alliages ferriques en combinaison avec une ou deux couches de L'IRON EPOXY finition.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect : Brillant.
- Couleurs : Au choix.
- Rendement théorique : 7.8m<sup>2</sup>/L/65µm.
- Densité : 1.24 ± 0,05 .
- Extrait sec en volume : 51 ± 2%.
- Extrait sec massique : 66.5± 2%.

## PRÉPARATION DE SURFACE

Pour assurer l'adhérence, toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exempts de contamination. Décapage à l'abrasif au degré de soin Sa 2½ selon ISO 8501-1 : 2007  
Profil de rugosité : moyen G selon iso 8503-2 (Ra 10-12.5µm)  
Appliquer une couche de primaire époxy.

## CONDITIONS ET MÉTHODES D'APPLICATION

Le mélange des 2 composants se fait dans les proportions volumiques suivantes : 4 de base et 1 de durcisseur.

- \* Temps des maturations : 10 min,
- \* Durée de vie du mélange : 4 H,
- \* Matériel d'application : pistolet airless ou pneumatique.

Brosse et rouleau non conseillé sauf petites surfaces.

\* Limite d'application: Ne pas appliquer sur support condensant ou gelés, par température inférieure à 5°C, ni par humidité relative supérieure à 70%.

- \* Température de support : entre 5°C et 40°C.

## DÉTAILS DE LA MISE EN OEUVRE

Dilution : Diluant ; H303. H5250. D33 (5 à 15%).

## SYSTÈME RECOMMANDÉ (nous consulter)

Sur les supports métalliques, bien préparé :  
\* 1 couche du primaire iron epoxy,  
\* 1 à 2 couches de l'Intermédiaire Iron Epoxy,  
\* 1 à 2 couches de finition iron epoxy.  
Autres systèmes nous consulter.

## SÉCHAGE

Séchage à 20° C et 60% d'hygrométrie  
\* Hors poussière : 1H  
\* Sec au toucher : 4Heures  
\* Recouvrable : 16 Heures

## STOCKAGE

Le produit peut être stocké jusqu'à 1 an dans de bonnes conditions de stockage à l'abri du soleil, dans son emballage d'origine. Il est néanmoins recommandé d'agiter le produit avant son utilisation.

## EMBALLAGE

Base : 20 L ;  
Durcisseur : 4.8L.

## SANTÉ ET SÉCURITÉ

Des informations de santé, de sécurité et des précautions d'emploi sont détaillées sur la fiche de données de sécurité N° 67.

Edition : Juillet 2020 par Colorado 07/20 (DC 28 D).

N.B : La présente fiche technique a pour but d'informer sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur ; Toutefois les renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié et à l'état des fonds à peindre.

La présente fiche technique descriptive annule et remplace toute fiche relative au même produit. Les données techniques ci-dessus n'entraînent pas l'acceptation des garanties. Bien refermer le pot après usage. Contribuez à préserver l'environnement en ne jetant pas de résidu à l'égout, ni dans les ordures ménagères. Veuillez rapporter votre pot vide dans une déchetterie. Pour votre produit inutilisé, veuillez vous renseigner auprès des autorités locales afin de connaître les modalités d'élimination et de collecte.

COLORADO est certifiée ISO 9001, ISO 14001 et ISO 45001